



Najszybsza
oferta
pneumatyki
w Polsce



Szybka dostawa
24 h / 48 h



Biuro Obsługi Klienta
+48 71 799 45 81

Stół przesuwny (MXH16-55Z-XC19) - SMC



Numer artykułu SKU:
MXH16-55Z-XC19

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 6 tygodni



OPIS PRODUKTU

Produkt **Jednostki przesuwne, kompaktowe, seria MXH-Z marki SMC**, oferowany w kategorii **Jednostki prowadzące i zespoły przesuwne**, zapewnia kontrolowany tor ruchu i przejmuje obciążenia, których nie powinno przenosić samo tłoczysko siłownika. Wykonanie serii **MXH-Z** pozwala zachować zgodność z rozwiązaniami przewidzianymi dla tej rodziny produktów.

Produkt jest częścią grupy **Siłowniki, Siłowniki pneumatyczne, Siłowniki z prowadzeniem, Jednostki prowadzące i zespoły przesuwne**. Jednostki prowadzące stosuje się w manipulacji, pozycjonowaniu, podawaniu i montażu, gdy konieczna jest większa sztywność oraz odporność na momenty.

Dostępne warianty obejmują potwierdzony zakres: **średnicę od 6 do 20 mm oraz skok od 5 do 60 mm**. Parametry te wpływają bezpośrednio na gabaryty, siłę, zakres ruchu i sposób integracji produktu z maszyną. Przy doborze należy także uwzględnić obciążenia, warunki środowiskowe oraz zgodność z elementami współpracującymi.

Produkt jest **konfigurowalny**. W zależności od wybranego wariantu mogą zmieniać się skok, rozmiar, typ prowadzenia, nośność, rozstaw, amortyzację i sposób połączenia z napędem. Dzięki temu wykonanie można dopasować do parametrów projektowanej maszyny, modernizowanego stanowiska albo konkretnego zadania serwisowego, bez wprowadzania niepotwierdzonych założeń technicznych.

Kiedy zastosować serię MXH-Z? Przede wszystkim gdy potrzebny jest stabilny zespół ruchu liniowego, a sam siłownik nie zapewnia wymaganej precyzji prowadzenia. Właściwy dobór wariantu pomaga połączyć funkcjonalność, trwałość i łatwość integracji z maszyną.

DANE TECHNICZNE

Nr kat.

MXH16-55Z-XC19