Enkoder z kołem pomiarowym (1102062) serii DFV60 - SICK



Numer artykułu SKU: OC-SICK018181

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

SICK

OPIS PRODUKTU

Cechy

Produkt specjalny	?
Cecha wyróżniająca	Rozwiązanie zaprogramowane fabrycznie na 5000 impulsów na obrót
Standardowe urządzenie referencyjne	DFV60A-22PM65536, 1051337
Zakres dostawy	Ramię sprężynowe DFV60 (numer katalogowy: 2056155) nie wchodzi w zakres dostawy

Wydajność

Liczba impulsów na obrót	5.000
Rozdzielczość impulsy/mm	16,667 impulsy/mm [1)]
Krok pomiaru (rozdzielczość: mm/impuls)	0,06 mm/impuls [2)]
Odchyłka kroku pomiarowego	± 0,008° [3)]
Granice błędu	± 4 mm/m, w odniesieniu do koła pomiarowego (koło + powierzchnia pomiarowa + warunki otoczenia)
Czas inicjalizacji	30 ms

[1)] Przykład kalkulacji: impulsy na obrót/obwód koła pomiarowego = 16 384 impulsów na obrót / 200 mm = 81,92 impulsu/mm.

[2] Przykład kalkulacji: obwód koła pomiarowego / impuls na obrót = 200 mm / 16 384 impulsów na obrót = 0,012 mm/impuls.

[3] Wartość odnosi się do zamontowanego enkodera.

Interfejsy

Interfejs komunikacyjny	Przyrostowy
Interfejs komunikacyjny – szczegóły	TTL / HTL
Programowalny/parametryzowalny	?

Dane elektryczne

Typ przyłącza	Przewód, 8 żył, uniwersalny, 5 m
Maks. pobór mocy bez obciążenia	≤ 30 mA
Napięcie zasilające	4,5 V ... 32 V
Prąd obciążenia maks.	30 mA
Maksymalna częstotliwość wyjściowa	820 kHz
Sygnał odniesienia, liczba	1
Sygnał odniesienia, pozycja	90°, elektryczny, powiązany logicznie z A i B
Zabezpieczenie przed zamianą biegunów	?
Odporność wyjść na zwarcie	?
MTTFd: czas do niebezpiecznej awarii	300 lat(a) (EN ISO 13849-1) [1]

[1] W przypadku tego produktu chodzi o produkt standardowy, a nie o część zabezpieczającą w rozumieniu dyrektywy maszynowej. Obliczenie na podstawie nominalnego obciążenia części, średniej temperatury otoczenia 40 °C, częstości stosowania 8760 h/rok. Wszystkie awarie elektroniczne są uważane za awarie niebezpieczne. Szczegółowe informacje — patrz dokument nr 8015532.

Dane mechaniczne

Obwód koła pomiarowego	300 mm
Powierzchnia koła pomiarowego	O-ring NBR70 [1]
Masa	+ 500 g
Materiał, enkoder	
Wałek	Stal nierdzewna
Kołnierz	Aluminium
Obudowa	Aluminium
Przewód	PUR
Materiał, mechanika ramienia sprężynowego	
Element sprężysty	Nieobjęty zakresem dostawy kompletnego systemu
Koło pomiarowe	Aluminium
Moment rozruchowy	0,8 Ncm (przy 20 °C)

Moment obrotowy roboczy	0,6 Ncm (przy 20 °C)
Prędkość obrotowa pracy	1.500 min^{-1}
Maksymalna prędkość obrotowa robocza	3.000 min^{-1} [2)]
Żywotność łożysk	3 x 10^9 obrotów
Maksymalne ugięcie sprężyny/wychylenie ramienia sprężynowego	40 mm
Maks. dopuszczalny zakres roboczy sprężyn (praca w trybie ciągłym)	± 10 mm
Zalecane wychylenie sprężyny	20 mm ... 40 mm
Pozycja montażowa względna w stosunku do obiektu pomiaru	Zalecana od góry, możliwa od dołu

[1)] Powierzchnia koła pomiarowego ulega zużyciu. Zależy ono od ciśnienia docisku, przyspieszenia w danej aplikacji, prędkości przesuwania, powierzchni pomiaru, mechanicznego ustawienia koła pomiarowego, temperatury i warunków otoczenia. Zalecamy regularną kontrolę właściwości koła pomiarowego i w razie potrzeby jego wymianę.

[2)] Przy projektowaniu zakresu temperatur roboczych należy wziąć pod uwagę nagrzewanie własne na poziomie 3,3 K na 1000 min^{-1}.

Dane dotyczące otoczenia

EMC	Wg EN 61000-6-2 i EN 61000-6-4
Stopień ochrony	IP65
Dopuszczalna względna wilgotność powietrza	90 % (Roszenie niedopuszczalne)
Zakres temperatury roboczej	–20 °C ... +100 °C
Zakres temperatur składowania	–40 °C ... +100 °C, bez opakowania

Certyfikaty

EU declaration of conformity
UK declaration of conformity
ACMA declaration of conformity
China-RoHS
Certyfikat EAC / DoC

Klasyfikacje

ECLASS 5.0	27270501
ECLASS 5.1.4	27270501
ECLASS 6.0	27270590
ECLASS 6.2	27270590
ECLASS 7.0	27270501
ECLASS 8.0	27270501
ECLASS 8.1	27270501
ECLASS 9.0	27270501
ECLASS 10.0	27270790
ECLASS 11.0	27270707

ECLASS 12.0	27270504
ETIM 5.0	EC001486
ETIM 6.0	EC001486
ETIM 7.0	EC001486
ETIM 8.0	EC001486
UNSPSC 16.0901	41112113

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-SICK018181

Data wygenerowania podsumowania: 13.11.2026r, g. 13:20