



Enkoder absolutny (1099386) serii AHS/AHM36 - SICK



**Numer artykułu SKU:
OC-SICK017672**

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Wydajność

Liczba kroków na obrót (rozdzielczość maks.) 16.384 (14 bit)

Wartości graniczne błędów G 0,35° (przy 20°C) ¹⁾

Odchylenie standardowe powtórzenia σ_r 0,2° (przy 20°C) ²⁾

¹⁾Zgodnie z normą DIN ISO 1319-1, położenie górnej i dolnej wartości granicznej błędów jest zależne od sytuacji montażowej; podana wartość dotyczy położenia symetrycznego, tzn. odchylenie w kierunku górnym i dolnym ma tę samą wartość.

²⁾Zgodnie z normą DIN ISO 55350-13; 68,3% wartości pomiarowych leży w podanym zakresie.

Interfejsy

Interfejs komunikacyjny

Czas inicjalizacji

Czas generowania pozycji

Dane procesu

Dane parametryczne

Typ kodu

SSI

100 ms ¹⁾

125 μ s

Pozycja

Liczba kroków na obrót

PRESET

Kierunek zliczania

Typ kodu

Przesunięcie bitów pozycji

Pozycja bitu błędu

Tryb SSI

Gray, binarny

Parametryzacja przebiegu kodu

Częstotliwość taktowania

Ustawianie (regulacja elektroniczna)

Zgodnie z kierunkiem/przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara (kolejność kroków w kierunku obrotów)

CW/CCW (V/R) parametryzacja przy użyciu narzędzia programistycznego lub przewodu

2 MHz ²⁾


H aktywny (L = 0 - 3 V, H = 4,0 - U_s V)

L aktywny (L = 0 - 1 V, H = 2,0 - U_s V)

¹⁾ Po upływie tego czasu odczyty pozycji są ważne.

²⁾ Minimalnie, sygnał LOW (Clock+): 250 ns.

Dane elektryczne

Typ przyłącza	Przewód, 8 żył, uniwersalny, 0,5 m
Napięcie zasilające	4,5 ... 32 V DC
Pobór mocy	≤ 1,5 W (bez obciążenia)
Zabezpieczenie przed zamianą biegunów 	
MTTFd: czas do niebezpiecznej awarii	230 lat(a) (EN ISO 13849-1) ¹⁾

¹⁾ W przypadku tego produktu chodzi o produkt standardowy, a nie o część zabezpieczającą w rozumieniu dyrektywy maszynowej. Obliczenie na podstawie nominalnego obciążenia części, średniej temperatury otoczenia 40 °C, częstości stosowania 8760 h/rok. Wszystkie awarie elektroniczne są uważane za awarie niebezpieczne. Szczegółowe informacje – patrz dokument nr 8015532.

Dane mechaniczne

Wykonanie mechaniczne	Wałek, mocowanie czołowe
Średnica wałka lub otworu	6 mm
Długość wału	12 mm
Masa	0,2 kg ¹⁾
Materiał, wał	Stal nierdzewna 1.4305
Materiał, kołnierz	Stal nierdzewna 1.4305
Materiał, obudowa	Stal nierdzewna 1.4305
Materiał, przewód	PUR
Moment rozruchowy	1 Ncm (+20 °C)
Moment obrotowy roboczy	< 1 Ncm (+20 °C)
Dopuszczalne obciążenie wałka	40 N (promieniowe) 20 N (osiowe)
Prędkość obrotowa pracy	≤ 6.000 min ⁻¹ ²⁾
Moment bezwładności wirnika	2,5 gcm ²
Żywotność łożysk	3,6 x 10 ⁸ obrotów
Przyspieszenie kątowe	≤ 500.000 rad/s ²

¹⁾ Dotyczy urządzeń z wtykiem.

²⁾ Przy projektowaniu zakresu temperatur roboczych należy wziąć pod uwagę nagrzewanie własne na poziomie 3,5 K na 1000 min⁻¹.

Dane dotyczące otoczenia

EMC	Wg EN 61000-6-2 i EN 61000-6-3
Stopień ochrony	IP67 (IEC 60529) IP69K (IEC 60529)
Dopuszczalna względna wilgotność powietrza	90 % (Roszenie niedopuszczalne)
Zakres temperatury roboczej	-40 °C ... +100 °C
Zakres temperatur składowania	-40 °C ... +100 °C, bez opakowania
Odporność na wstrząsy	100 g, 6 ms (EN 60068-2-27)
Odporność na drgania	20 g, 10 Hz ... 2.000 Hz (EN 60068-2-6) ¹⁾

¹⁾W przypadku enkodera zamontowanego z boku (wałek enkodera poziomo, wspornik antyrotacyjny pionowo) w poszczególnych przypadkach należy zastosować dodatkowe środki w celu wytłumienia, ponieważ mogą występować rezonanse. ponadto przewód musi zostać dodatkowo zamocowany przy zachowaniu jak najmniejszej odległości od enkodera.

Certyfikaty

EU declaration of conformity	?
UK declaration of conformity	?
ACMA declaration of conformity	?
China-RoHS	?
Certyfikat EAC / DoC	?
certyfikat cTUVus	?

Klasyfikacje

ECLASS 5.0	27270502
ECLASS 5.1.4	27270502
ECLASS 6.0	27270590
ECLASS 6.2	27270590
ECLASS 7.0	27270502
ECLASS 8.0	27270502
ECLASS 8.1	27270502
ECLASS 9.0	27270502
ECLASS 10.0	27270502
ECLASS 11.0	27270502
ECLASS 12.0	27270502
ETIM 5.0	EC001486
ETIM 6.0	EC001486
ETIM 7.0	EC001486
ETIM 8.0	EC001486
UNSPSC 16.0901	41112113

DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-SICK017672

Data wygenerowania podsumowania: 04.06.2026r, g. 06:04