



Najszersza  
oferta  
pneumatyki  
w Polsce



Szybka dostawa  
24 h / 48 h



Biuro Obsługi Klienta  
+48 71 799 45 81

Czujnik przepływu do podłączenia do jednostki przetwarzającej SFD10ADT /US-100 (SF5700) - IFM



Numer artykułu SKU:  
OC-IFM016522

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: Do 2-3 dni



## OPIS PRODUKTU

- Niezawodne monitorowanie obecności cieczy i gazów w przewodach rurowych
- Do podłączania do jednostki przetwarzającej
- Proste połączenie technologiczne przez adapter
- Części mające kontakt z mediami żrącymi wykonane z tytanu
- Szybkie i łatwe podłączanie konektorem M12

### Cechy produktu

Długość sondy L[mm] 45

Przyłącze procesowe połączenie gwintowane M18 x 1,5 Gwint wewnętrzny

### Aplikacja

Media Ciecze; Gazy; media agresywne

Temperatura medium[°C] -25...80

Wytrzymałość na ciśnienie[bar] 100

Wytrzymałość na ciśnienie[MPa] 10

### Dane elektryczne

Podłączenie do układu przetwarzania VS3000

### Zakres pomiaru / nastaw

Długość sondy L[mm] 45

## Ciecze

Zakres ustawień[cm/s] 3...300

Najlepsza czułość[cm/s] 3...60

## Gazy

Zakres ustawień[cm/s] 200...3000

Najlepsza czułość[cm/s] 200...800

Dokładność / odchylenie

Maks. gradient temperatury medium[K/min] 300

Czasy reakcji

Czas reakcji[s] 1...10

Warunki pracy

Temperatura składowania[°C] -25...80

Ochrona IP 67

Testy / dopuszczenia

Odporność na wstrząsy DIN IEC 68-2-27 40 g (11 ms)

Odporność na wibracje DIN IEC 68-2-6 10 g (55...2000 Hz)

MTTF[lata] 8213

Dane mechaniczne

Waga[g] 91

Obudowa cylindryczna

Wymiary[mm] M18 x 1,5 / L = 82

Opis gwintu M18 x 1,5

Materiał stal nierdzewna (1.4404 / 316L); EPDM

Materiały części w kontakcie z medium tytan (3.7035); O-ring: FKM 80 Shore A

Przyłącze procesowe połączenie gwintowane M18 x 1,5 Gwint wewnętrzny

Średnica sondy[mm] 8,2

Długość instalacyjna EL[mm] 44

Uwagi

Sztuk w opakowaniu 1 szt.

Połączenie elektryczne

Podłączenie Konektor: 1 x M12; kodowanie: A; Maks. długość przewodu: 100 m

---

## DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-IFM016522

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 10:42