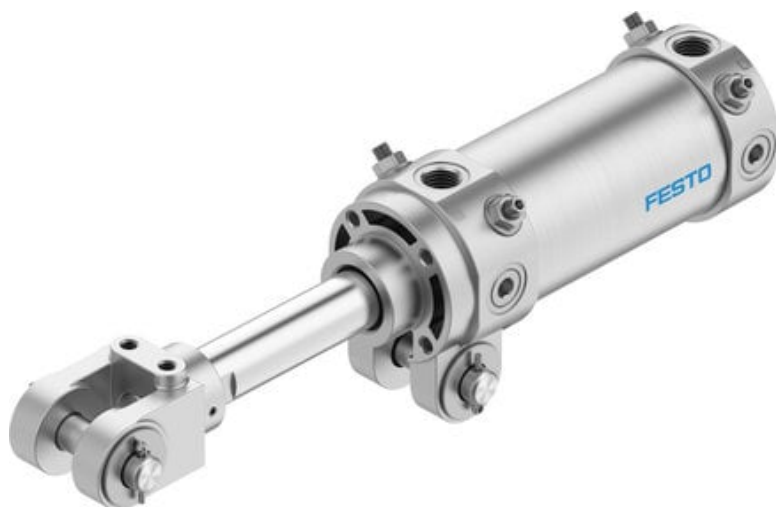




Siłownik przegubowy DWA-50-75-Y-AB (549744) serii DWA - Festo



**Numer artykułu SKU:
OT-FESTO034192**

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie

FESTO

OPIS PRODUKTU

Idealny do mocowania części w procesach spawania, zgrzewania: siłownik okrągły DW w wersji przegubowej. Z widełkami na pokrywie przedniej.

- Do mocowania elementów podczas procesu spawania
- Dwustronnego działania
- Łatwy montaż za pomocą widełek przegubowych na przedniej pokrywie
- Zintegrowane dławiki
- Zintegrowana amortyzacja w położeniach końcowych
- Zgarniacz przeciw odpryskom spawalniczym
- Azjatycka norma motoryzacyjna dotycząca produkcji karoserii

Dane techniczne

Skok	75 mm
Ø tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
Szeroka głowica widełkowa / mocowanie wahliwe	16 mm
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Tłok
Regulacja prędkości	zintegrowane zawory dławujące po obu stronach

Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową
Ciśnienie robocze	1 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 degC
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.7 J
Długość amortyzacji	20 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	990 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1178 N
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	664 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	25 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	1338 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	37 g
Przyłącza alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej
Przyłącze pneumatyczne	Rc1/4
Materiał głowicy widełkowej	Odlew stalowy
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zgarniacza	Brąz
Materiał pokrywy	Aluminiowy odlew ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał tłoczyska	Stal odpuszczona
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej

DANE TECHNICZNE

Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	37 g
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	0 - Brak odporności na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B2-L
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	990 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	1 178 N
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	664 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	25 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 338 g
Pozycja zabudowy	Dowolna
Przyłącza pneumatyczne	Rc1/4
Materiał tłoczyska	Stal ulepszana cieplnie, Twarde chromowanie
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, Anodowanie
Konstrukcja	TłokTłoczysko z głowicą widełkowąMocowanie wahliwe w pokrywie przedniejRura siłownika
Alternatywne przyłącza	Patrz opis produktu
Materiał zgarniacza	Brąz
Odległość głowicy widełkowej do mocowania wahliwego	16 mm
Materiał głowicy widełkowej	Staliwo, Stal ulepszana cieplnie
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Średnica tłoka	50 mm
Skok	75 mm
Ciśnienie robocze	1 ... 10 bar
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Materiał pokrywy	Aluminium-odlew ciśnieniowy, Anodowanie
Materiał uszczelnień	NBR
Sposób montażu	Z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej, Przy pomocy osprzętu
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Długość amortyzacji	20 mm
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.7 J
Gwint	M16X1,5
Rodzaj gwintu	M
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS

Nr kat.	OT-FESTO034192
EAN-13	4052568191566

Data wygenerowania podsumowania: 07.06.2026r, g. 00:42