



## Siłownik przegubowy DWA-63-150-Y-A-G (565750) serii DWA - Festo



**Numer artykułu SKU:  
OT-FESTO034212**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Idealny do mocowania części w procesach spawania, zgrzewania: siłownik okrągły DW w wersji przegubowej. Z widełkami na pokrywie przedniej.

- Do mocowania elementów podczas procesu spawania
- Dwustronnego działania
- Łatwy montaż za pomocą widełek przegubowych na przedniej pokrywie
- Zintegrowane dławiki
- Zintegrowana amortyzacja w położeniach końcowych
- Zgarniacz przeciw odpryskom spawalniczym
- Azjatycka norma motoryzacyjna dotycząca produkcji karoserii

### Dane techniczne

Skok	150 mm
Ø tłoka	63 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
Szeroka głowica widełkowa / mocowanie wahliwe	16 mm
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Tłok
Regulacja prędkości	zintegrowane zawory dławujące po obu stronach

Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową
Ciśnienie robocze	1 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 degC
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1.3 J
Długość amortyzacji	20 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	1682 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1870 N
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	741 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	25 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	1600 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	42 g
Przyłącza alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej
Przyłącze pneumatyczne	G1/4
Materiał głowicy widełkowej	Odlew stalowy
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zgarniacza	Brąz
Materiał pokrywy	Aluminiowy odlew ciśnieniowy
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał tłoczyska	Stal odpuszczona
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej

---

## DANE TECHNICZNE

Ciężar dodatkowy na 10 mm skoku	42 g
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	0 - Brak odporności na korozję
Zgodność z PWIS	VDMA24364-B2-L
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	1 682 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	1 870 N
Przemieszczana masa własna przy 0 mm skoku	741 g
Dodatkowy współczynnik przemieszczanej masy własnej na 10 mm skoku	25 g
Ciężar podstawowy dla 0 mm skoku	1 600 g
Pozycja zabudowy	Dowolna
Przyłącza pneumatyczne	G1/4
Materiał tłoczyska	Stal ulepszana cieplnie, Twarde chromowanie
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, Anodowanie
Konstrukcja	TłokTłoczysko z głowicą widełkowąMocowanie wahliwe w pokrywie przedniejRura siłownika
Alternatywne przyłącza	Patrz opis produktu
Materiał zgarniacza	Brąz
Odległość głowicy widełkowej do mocowania wahliwego	16 mm
Materiał głowicy widełkowej	Staliwo, Stal ulepszana cieplnie
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny z głowicą widełkową
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Średnica tłoka	63 mm
Skok	150 mm
Ciśnienie robocze	1 ... 10 bar
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Materiał pokrywy	Aluminium-odlew ciśnieniowy, Anodowanie
Materiał uszczelnień	NBR
Sposób montażu	Z mocowaniem wahliwym na pokrywie przedniej, Przy pomocy osprzętu
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Długość amortyzacji	20 mm
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	1.3 J
Gwint	M16X1,5
Rodzaj gwintu	M
Gwint na tłoczysku	M16x1,5
Uwaga dotycząca materiałów	Zgodne z RoHS

Nr kat.	OT-FESTO034212
EAN-13	4052568212933

Data wygenerowania podsumowania: 07.06.2026r, g. 20:01