AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Wózek kulkowy, FNS, wielkość konstr. 15, aluminium, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-015-FNS-C0-H-1 (R163119320) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU: OC-REXROTH025823

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

- Obszar zastosowania: Do lekkich konstrukcji – do wyrównywania niewielkich tolerancji w konstrukcji przyłączy
- Niewielkie odchylenia pod ciężarem dzięki perfekcyjnej geometrii wlotu i dużej liczbie rolek
- Wyjątkowo zwarta, lekka konstrukcja: O 60% mniejsza masa w porównaniu z wózkami kulkowymi ze stali
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS
- Przyłącze smarowania ze wszystkich stron, z gwintem metalowym
- Zwiększenie sztywności przy obciążeniu podnoszącym i bocznym dzięki dodatkowemu przykręceniu w dwóch otworach pośrodku wózka kulkowego
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry i od dołu
- Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności
- Wózek kulkowy fabrycznie wstępnie nasmarowany
- Minimalne zużycie smaru dzięki zintegrowanemu zasobnikowi w przypadku smarowania olejem
- Otwory na wózku kulkowym przygotowane do zakołkowania
- Dopuszczalne większe odchyłki równoległości i wysokości powierzchni montażowych
- Ciche i gładkie toczenie dzięki optymalnemu ukształtowaniu układu przekierowania i prowadzenia kulek

- Klasy dokładności H i N można łączyć ze wszystkimi szynami danej klasy dokładności
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat

Atrybut	Wartość
Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	15
Konstrukcja	FNS – kołnierzowa, zwykła, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Aluminium
Klasa napięcia wstępnego	C0 - bez napięcia wstępnego (luz)
Klasa dokładności	H – wysoka dokładność
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	47.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	58.2
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	19.9
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	24.0
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Maksymalna nośność dynamiczna Fmax [N]	3000
Maksymalne przyspieszenie amax [m/s²]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie amax	Gdy F_{comb}> 2,8 • F_{pr} : a_{max} = 50 m/s²
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa vmax [m/s]	5.0
Maksymalny dopuszczalny moment skręcający Mt maks. [Nm]	29
Maksymalny dopuszczalny moment osiowy ML maks. [Nm]	16
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia μ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia μ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.1
Nośność dynamiczna C50 [N]	12400.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.

Nośność dynamiczna C100 [N]	9860.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	120.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	95.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	86.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	68.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	47
Wymiar A1 [mm]	23.5
Wymiar A2 [mm]	15
Wymiar A3 [mm]	16
Wymiar B [mm]	58.2
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	39.2
Wymiar E1 [mm]	38
Wymiar E2 [mm]	30
Wymiar E3 [mm]	26
Wymiar E8 [mm]	24.55
Wymiar E9 [mm]	6.7
Wymiar H [mm]	24.0
Wymiar H1 [mm]	19.9
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	16.3
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	16.2
Wymiar K1 [mm]	8
Wymiar K2 [mm]	9.6
Wymiar K3 [mm]	3.2
Wymiar K4 [mm]	3.2
Wymiar N1 [mm]	5.2
Wymiar N2 [mm]	4.4

Wymiar N4 [mm]	10.3
Wymiar N6 [mm]	10.3
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S1 [mm]	4.3
Wymiar S11 [mm]	3.7
Wymiar S2	M5
Wymiar S5 [mm]	4.5
Wymiar S9	M2,5x3.5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M2,5
Wymiar S9 rosnący [mm]	3.5
Wymiar T1 min [mm]	12
Wymiar V1 [mm]	5

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH025823

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 14:12