AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Wózek kulkowy, samoustawianie, SKS, wielkość konstr. 25, stal CS, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-025-SKS-C1-H-1 (R166221320) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU: OC-REXROTH029801

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

- Obszar zastosowania: Do wyrównywania większych tolerancji w konstrukcji przyłączy
- Niski poziom hałasu i znakomite parametry przemieszczania
- Najlepsze wartości dynamiki
- Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności
- Wyjątkowo zwarta konstrukcja
- Samoczynnie wyrównuje błędy wyrównania (w przypadku odchyleń do 10' w 2 płaszczyznach)
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Przyłącza smarowania z gwintami metalowymi ze wszystkich stron
- Gładkie toczenie dzięki optymalnemu ukształtowaniu przekierowania i wlotu
- Klasy napięcia wstępnego: C0 (bez napięcia wstępnego, luz) i C1 (lekkie napięcie wstępne)
- Dopuszczalne większe odchyłki równoległości i wysokości powierzchni montażowych
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS

Atrybut	Wartość
Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	25
Konstrukcja	SKS – wąska, krótka, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy Super

Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	H – wysoka dokładność
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Z samoustawianiem
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	48.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	67.0
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	29.9
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	36.0
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Maksymalna nośność dynamiczna Fmax [N]	4400
Maksymalne przyspieszenie amax [m/s²]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie amax	Gdy F_{comb}> 2,8 • F_{pr} : a_{max} = 50 m/s²
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa vmax [m/s]	5.0
Maksymalny dopuszczalny moment skręcający Mt maks. [Nm]	65
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia μ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia μ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.35
Nośność dynamiczna C50 [N]	14400.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	11400.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	210.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	170.0

Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	48
Wymiar A1 [mm]	24
Wymiar A2 [mm]	23
Wymiar A3 [mm]	12.5
Wymiar B [mm]	67
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	38.6
Wymiar E1 [mm]	35
Wymiar E8 [mm]	38.3
Wymiar E9 [mm]	11.5
Wymiar H [mm]	36.0
Wymiar H1 [mm]	29.9
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	24.45
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	24.25
Wymiar K1 [mm]	25.35
Wymiar K2 [mm]	26.5
Wymiar K3 [mm]	5.5
Wymiar K4 [mm]	5.5
Wymiar N3 [mm]	9
Wymiar N6 [mm]	15.2
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S2	M6
Wymiar S5 [mm]	7
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	13
Wymiar V1 [mm]	7.5

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH029801

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 14:05