



Wózek kulkowy, samoustawianie, SKS, wielkość konstr. 30, stal CS, normalna dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-030-SKS-C1-N-1 (R166271420) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU:
OC-REXROTH029885

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth
A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy z samoustawianiem naprawia błędy wyrównania do 10'. Wyróżnia się on ponadto następującymi cechami produktowymi:

Wielkość 30

Konstrukcja SKS: Szerokość = wąska, długość = krótka, wysokość = standardowa

Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS

Klasa napięcia wstępnego C1: Niskie napięcie wstępne

Klasa dokładności N: Normalne

Bez łańcucha kulkowego

Smarowany wstępnie i konserwowany

Smar do łożysk tocznych Dynalub 510

Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)

Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)

Proste przyłącze smarowania dołączane luzem

Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej

Długość całkowita wózka prowadzącego = 75,3 mm

Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- **Obszar zastosowania:** Do wyrównywania większych tolerancji w konstrukcji przyłączy
- Niski poziom hałasu i znakomite parametry przemieszczania
- Najlepsze wartości dynamiki
- Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności
- Wyjątkowo zwarta konstrukcja
- Samoczynnie wyrównuje błędy wyrównania (w przypadku odchyień do 10' w 2 płaszczyznach)
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Przyłącza smarowania z gwintami metalowymi ze wszystkich stron
- Gładkie toczenie dzięki optymalnemu ukształtowaniu przekierowania i wlotu

- Klasy napięcia wstępnego: C0 (bez napięcia wstępnego, luz) i C1 (lekkie napięcie wstępne)
- Dopuszczalne większe odchyłki równoległości i wysokości powierzchni montażowych
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS

Cechy produktów

Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	30
Konstrukcja	SKS – wąska, krótka, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy Super
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	N – normalna
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Z samoustawianiem
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	60.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	75.3
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	35.35
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	42.0
Maksymalna nośność dynamiczna F_{max} [N]	6100
Maksymalne przyspieszenie a_{max} [m/s^2]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie a_{max}	Gdy $F_{comb} > 2,8 \cdot F_{pr}$: $a_{max} = 50 m/s^2$
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa v_{max} [m/s]	5.0
Maksymalny dopuszczalny moment skręcający M_t maks. [Nm]	105
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia μ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia μ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.67
Nośność dynamiczna C50 [N]	19900.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	15800.0

Cechy produktów

Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	340.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	270.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	80
Wymiar A [mm]	60
Wymiar A1 [mm]	30
Wymiar A2 [mm]	28
Wymiar A3 [mm]	16
Wymiar B [mm]	75.3
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	45
Wymiar E1 [mm]	40
Wymiar E8 [mm]	48.4
Wymiar E9 [mm]	14.6
Wymiar H [mm]	42.0
Wymiar H1 [mm]	35.35
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	28.55
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	28.35
Wymiar K1 [mm]	28.8
Wymiar K2 [mm]	30.5
Wymiar K3 [mm]	6.05
Wymiar K4 [mm]	6.05
Wymiar N3 [mm]	12
Wymiar N6 [mm]	17
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S2	M8
Wymiar S5 [mm]	9
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	16
Wymiar V1 [mm]	7

DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-REXROTH029885

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 18:28