Wózek kulkowy, BNS, wielkość konstr. 25, stal CS, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-025-BNS-C1-H-1 (R167121320) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU: OC-REXROTH030717

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy jest wysoce precyzyjny i wyróżnia się następującymi cechami produktowymi:
Wielkość 25
Konstrukcja BNS: Szerokość = szeroka, długość = normalna, wysokość = standardowa
Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS
Klasa napięcia wstępnego C1: Niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności H: Wysoka
Bez łańcucha kulkowego
Smarowany wstępnie i konserwowany
Smar do łożysk tocznych Dynalub 510
Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)
Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)
Proste przyłącze smarowania dołączane luzem
Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej
Długość całkowita wózka prowadzącego = 105,0 mm
Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- Obszar zastosowania: Do wysokich momentów skręcających na szynie
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Najlepsze wartości dynamiki
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry i od dołu
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- Zwiększenie sztywności przy obciążeniu podnoszącym i bocznym dzięki dodatkowemu przykręceniu w dwóch otworach pośrodku wózka kulkowego
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych BNS
- Obszerny program osprzętu

- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Przyłącze smarowania ze wszystkich stron, z gwintem metalowym
- Niewielkie odchylenia pod ciężarem dzięki perfekcyjnej geometrii wlotu i dużej liczbie rolek
- Najwyższa sztywność systemu dzięki wstępnie naprężonemu rozmieszczeniu O
- Bardzo duży moment skręcający i bardzo duża sztywność skręcania – dzięki temu nadaje się przede wszystkim do zastosowania jako prowadnica pojedyncza
- Wózek kulkowy fabrycznie wstępnie nasmarowany

Cechy produktów

Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	25/70
Konstrukcja	BNS – szeroka, normalna, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, szeroki
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	H – wysoka dokładność
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	120.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	105.0
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	29.75
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	35.0
Maksymalne przyspieszenie amax [m/s²]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie amax	Gdy F_{comb} > 2,8 • F_{pr} : a_{max} = 50 m/s^2
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa vmax [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia µ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia µ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	1.35
Nośność dynamiczna C50 [N]	45600.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	36200.0

Cechy produktów

Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	50200.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	1700.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	1350.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	1870
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	620.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	490.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment podłużny ML0 [Nm]	680
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	80
Wymiar A [mm]	120
Wymiar A1 [mm]	60
Wymiar A2 [mm]	69
Wymiar A3 [mm]	25.5
Wymiar B [mm]	105
Wymiar B1 [mm]	76.5
Wymiar E1 [mm]	107
Wymiar E2 [mm]	60
Wymiar E8 [mm]	35
Wymiar E8.1 [mm]	83.5
Wymiar E9 [mm]	4.9
Wymiar E9.1 [mm]	11.3
Wymiar H [mm]	35.0
Wymiar H1 [mm]	29.75
Wymiar H2 [mm]	23.55
Wymiar K1 [mm]	15.4
Wymiar K2 [mm]	15.5
Wymiar K3 [mm]	5.2
Wymiar K4 [mm]	5.2

Cechy produktów

Wymiar N1 [mm]	9.35
Wymiar N2 [mm]	7.05
Wymiar N6 [mm]	14.4
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S1 [mm]	6.7
Wymiar S2	M8
Wymiar S5 [mm]	7
Wymiar S9	M3x2 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 średnica gwintu x tolerancja skoku [mm]	+4.5
Wymiar S9 rosnący [mm]	2
Wymiar T1 min [mm]	10
Wymiar V1 [mm]	7.5

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH030717

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 13:49