



Wózek kulkowy, FKS, wielkość konstr. 15, stal CS, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-015-FKS-C1-H-1 (R166511320) - Bosch-Rexroth



**Numer artykułu SKU:  
OC-REXROTH029975**

Numer artykułu producenta:  
-----

**Czas wysyłki: Natychmiast**

**rexroth**  
A Bosch Company

## OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy jest wysoce precyzyjny i wyróżnia się następującymi cechami produktowymi:

Wielkość 15

Konstrukcja FKS: Szerokość = kotnierz, długość = krótka, wysokość = standardowa

Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS

Klasa napięcia wstępnego C1: Niskie napięcie wstępne

Klasa dokładności H: Wysoka

Bez łańcucha kulkowego

Smarowany wstępnie i konserwowany

Smar do łożysk tocznych Dynalub 510

Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)

Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)

Proste przyłącze smarowania dołączane luzem

Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej

Długość całkowita wózka prowadzącego = 44,7 mm

Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- **Obszar zastosowania:** Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku wzdłużnym
- Znacząco zmniejszone wahania siły tarcia i niski poziom siły tarcia, zwłaszcza przy obciążeniu zewnętrznym
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry i od dołu
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Przyłącza smarowania z gwintami metalowymi ze wszystkich stron
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym

- Różne klasy napięcia wstępnego
- Duża sztywność we wszystkich kierunkach obciążania – dzięki temu możliwe zastosowanie również jako wózek pojedynczy
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Najwyższa sztywność systemu dzięki wstępnie naprężonemu rozmieszczeniu O
- Zintegrowany, indukcyjny, niepodlegający zużyciu system pomiarowy jako opcja
- Najlepsze wartości dynamiki
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO

### Cechy produktów

Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	15
Konstrukcja	FKS – kołnierzowa, krótka, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	H – wysoka dokładność
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	47.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	44.7
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	19.9
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	24.0
Maksymalne przyspieszenie $a_{max}$ [ $m/s^2$ ]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie $a_{max}$	Gdy $F_{comb} > 2,8 \cdot F_{pr} : a_{max} = 50 m/s^2$
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa $v_{max}$ [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia $\mu$	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia $\mu$	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.15
Nośność dynamiczna C50 [N]	8470.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.

## Cechy produktów

Nośność dynamiczna C100 [N]	6720.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	7340.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	82.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	65.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	71
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	37.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	29.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Stacyjny moment podłużny ML0 [Nm]	32
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	47
Wymiar A1 [mm]	23.5
Wymiar A2 [mm]	15
Wymiar A3 [mm]	16
Wymiar B [mm]	44.7
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	25.7
Wymiar E1 [mm]	38
Wymiar E8 [mm]	24.55
Wymiar E9 [mm]	6.7
Wymiar H [mm]	24.0
Wymiar H1 [mm]	19.9
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	16.3
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	16.2
Wymiar K1 [mm]	16.25
Wymiar K2 [mm]	17.85
Wymiar K3 [mm]	3.2
Wymiar K4 [mm]	3.2

## Cechy produktów

Wymiar N1 [mm]	5.2
Wymiar N6 [mm]	10.3
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S1 [mm]	4.3
Wymiar S2	M5
Wymiar S5 [mm]	4.5
Wymiar S9	M2,5x3.5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M2,5
Wymiar S9 rosnący [mm]	3.5
Wymiar T1 min [mm]	12
Wymiar V1 [mm]	5

---

## DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-REXROTH029975

Data wygenerowania podsumowania: 09.06.2026r, g. 01:02