# Wózek kulkowy, FKS, wielkość konstr. 20, stal CS, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-020-FKS-C1-H-1 (R166581320) - Bosch-Rexroth



**Numer artykułu SKU: OC-REXROTH030251**

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth A Bosch Company

## OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy jest wysoce precyzyjny i wyróżnia się następującymi cechami produktowymi:
Wielkość 20
Konstrukcja FKS: Szerokość = kołnierz, długość = krótka, wysokość = standardowa
Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS
Klasa napięcia wstępnego C1: Niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności H: Wysoka
Bez łańcucha kulkowego
Smarowany wstępnie i konserwowany
Smar do łożysk tocznych Dynalub 510
Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)
Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)
Proste przyłącze smarowania dołączane luzem
Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej
Długość całkowita wózka prowadzącego = 57,3 mm
Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- Obszar zastosowania: Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku wzdłużnym
- Znacząco zmniejszone wahania siły tarcia i niski poziom siły tarcia, zwłaszcza przy obciążeniu zewnętrznym
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry i od dołu
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Przyłącza smarowania z gwintami metalowymi ze wszystkich stron
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym

- Różne klasy napięcia wstępnego
- Duża sztywność we wszystkich kierunkach obciążania – dzięki temu możliwe zastosowanie również jako wózek pojedynczy
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Najwyższa sztywność systemu dzięki wstępnie naprężonemu rozmieszczeniu O
- Zintegrowany, indukcyjny, niepodlegający zużyciu system pomiarowy jako opcja
- Najlepsze wartości dynamiki
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO

## Cechy produktów

| | |
|---|---|
| Wersja | Prowadnica szynowa kulkowa |
| Wielkość nominalna [mm] | 20 |
| Konstrukcja | FKS – kołnierzowa, krótka, wysokość standardowa |
| Typ konstrukcji | Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny |
| Materiał, prowadnice szynowe profilowe | Stal niskowęglowa |
| Klasa napięcia wstępnego | C1 - niskie napięcie wstępne |
| Klasa dokładności | H – wysoka dokładność |
| Uszczelnienie | SS – standardowa uszczelka |
| Łańcuch kulkowy | Bez łańcucha kulkowego (standard) |
| Smarowanie | smarowany wstępnie, konserwowany |
| Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości | Bez samoustawiania |
| Szerokość wózka prowadzącego [mm] | 63.0 |
| Długość wózka prowadzącego [mm] | 57.3 |
| Wysokość wózka prowadzącego [mm] | 25.35 |
| Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm] | 30.0 |
| Maksymalne przyspieszenie amax [m/s²] | 500.0 |
| Wskazówka, maksymalne przyspieszenie amax | Gdy $F_{comb}$ > 2,8 • $F_{pr}$ : $a_{max}$ = 50 m/s$^2$ |
| Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa vmax [m/s] | 5.0 |
| Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.) | -10 °C ... +80 °C |
| Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.) | Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt. |
| Współczynnik tarcia µ | 0.002 ... 0.003 |
| Informacja o współczynniku tarcia µ | Bez tarcia uszczelki |
| Masa [kg] | 0.3 |
| Nośność dynamiczna C50 [N] | 19400.0 |
| Informacja o nośności dynamicznej C50 | Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1. |

## Cechy produktów

| | |
|---|---|
| Nośność dynamiczna C100 [N] | 15400.0 |
| Informacja o nośności dynamicznej C100 | Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1. |
| Wartość nośności statycznej C0 [N] | 16500.0 |
| Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm] | 250.0 |
| Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50 | Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1. |
| Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm] | 200.0 |
| Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100 | Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1. |
| Statyczny moment zginający Mt0 [Nm] | 210 |
| Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm] | 110.0 |
| Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50 | Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1. |
| Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm] | 83.0 |
| Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100 | Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1. |
| Statyczny moment podłużny ML0 [Nm] | 89 |
| Podziałka T, szyna prowadząca [mm] | 60 |
| Wymiar A [mm] | 63 |
| Wymiar A1 [mm] | 31.5 |
| Wymiar A2 [mm] | 20 |
| Wymiar A3 [mm] | 21.5 |
| Wymiar B [mm] | 57.3 |
| Tolerancja wymiaru B [mm] | +0.5 |
| Wymiar B1 [mm] | 31.9 |
| Wymiar E1 [mm] | 53 |
| Wymiar E8 [mm] | 32.5 |
| Wymiar E9 [mm] | 7.3 |
| Wymiar H [mm] | 30.0 |
| Wymiar H1 [mm] | 25.35 |
| Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm] | 20.75 |
| Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm] | 20.55 |
| Wymiar K1 [mm] | 22.95 |
| Wymiar K2 [mm] | 22.95 |
| Wymiar K3 [mm] | 3.35 |
| Wymiar K4 [mm] | 3.35 |

## Cechy produktów

| | |
|---|---|
| Wymiar N1 [mm] | 7.7 |
| Wymiar N6 [mm] | 13.2 |
| Tolerancja wymiaru N6 [mm] | ±0.5 |
| Wymiar S1 [mm] | 5.3 |
| Wymiar S2 | M6 |
| Wymiar S5 [mm] | 6 |
| Wymiar S9 | M3x5 mm |
| Wymiar S9 średnica gwintu | M3 |
| Wymiar S9 rosnący [mm] | 5 |
| Wymiar T1 min [mm] | 13 |
| Wymiar V1 [mm] | 6 |

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| **Nr kat.** | OC-REXROTH030251 |

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 14:13