AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Wózek kulkowy, FKS, wielkość konstr. 20, stal CS, normalna dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-020-FKS-C1-N-1 (R166581420) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU: OC-REXROTH030263

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy jest wysoce precyzyjny i wyróżnia się następującymi cechami produktowymi:
Wielkość 20
Konstrukcja FKS: Szerokość = kołnierz, długość = krótka, wysokość = standardowa
Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS
Klasa napięcia wstępnego C1: Niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności N: zwykła
Bez łańcucha kulkowego
Smarowany wstępnie i konserwowany
Smar do łożysk tocznych Dynalub 510
Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)
Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)
Proste przyłącze smarowania dołączane luzem
Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej
Długość całkowita wózka prowadzącego = 57,3 mm
Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- Obszar zastosowania: Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku wzdłużnym
- Znacząco zmniejszone wahania siły tarcia i niski poziom siły tarcia, zwłaszcza przy obciążeniu zewnętrznym
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry i od dołu
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Przyłącza smarowania z gwintami metalowymi ze wszystkich stron
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym

- Różne klasy napięcia wstępnego
- Duża sztywność we wszystkich kierunkach obciążania – dzięki temu możliwe zastosowanie również jako wózek pojedynczy
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Najwyższa sztywność systemu dzięki wstępnie naprężonemu rozmieszczeniu O
- Zintegrowany, indukcyjny, niepodlegający zużyciu system pomiarowy jako opcja
- Najlepsze wartości dynamiki
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO

Cechy produktów

Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	20
Konstrukcja	FKS – kołnierzowa, krótka, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	N – normalna
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	63.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	57.3
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	25.35
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	30.0
Maksymalne przyspieszenie amax [m/s²]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie amax	Gdy F_{comb} > 2,8 • F_{pr} : a_{max} = 50 m/s^2
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa vmax [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia µ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia µ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.3
Nośność dynamiczna C50 [N]	19400.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.

Cechy produktów

Nośność dynamiczna C100 [N]	15400.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	16500.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	250.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	200.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	210
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	110.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	83.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment podłużny ML0 [Nm]	89
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	63
Wymiar A1 [mm]	31.5
Wymiar A2 [mm]	20
Wymiar A3 [mm]	21.5
Wymiar B [mm]	57.3
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	31.9
Wymiar E1 [mm]	53
Wymiar E8 [mm]	32.5
Wymiar E9 [mm]	7.3
Wymiar H [mm]	30.0
Wymiar H1 [mm]	25.35
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	20.75
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	20.55
Wymiar K1 [mm]	22.95
Wymiar K2 [mm]	22.95
Wymiar K3 [mm]	3.35
Wymiar K4 [mm]	3.35

Cechy produktów

Wymiar N1 [mm]	7.7
Wymiar N6 [mm]	13.2
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S1 [mm]	5.3
Wymiar S2	M6
Wymiar S5 [mm]	6
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	13
Wymiar V1 [mm]	6

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH030263

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 14:02