Wózek kulkowy, FNS, wielkość konstr. 45, stal CS, normalna dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-045-FNS-C1-N-1 (R165141420) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU: OC-REXROTH027309

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy jest wysoce precyzyjny i wyróżnia się następującymi cechami produktowymi:
Wielkość 45
Konstrukcja FNS: Szerokość = kołnierz, długość = normalna, wysokość = standardowa
Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS
Klasa napięcia wstępnego C1: Niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności N: zwykła
Bez łańcucha kulkowego
Smarowany wstępnie i konserwowany
Smar do łożysk tocznych Dynalub 510
Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)
Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)
Proste przyłącze smarowania dołączane luzem
Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej
Długość całkowita wózka prowadzącego = 137,6 mm
Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- Obszar zastosowania: Przy wysokich wymaganiach dotyczących sztywności
- Najlepsze wartości dynamiki
- Znacząco zmniejszone wahania siły tarcia i niski poziom siły tarcia, zwłaszcza przy obciążeniu zewnętrznym
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry i od dołu
- Przyłącza smarowania z gwintami metalowymi ze wszystkich stron
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym

- Różne klasy napięcia wstępnego
- Duża sztywność we wszystkich kierunkach obciążania – dzięki temu możliwe zastosowanie również jako wózek pojedynczy
- Zwiększenie sztywności przy obciążeniu podnoszącym i bocznym dzięki dodatkowemu przykręceniu w dwóch otworach pośrodku wózka kulkowego
- Najwyższa sztywność systemu dzięki wstępnie naprężonemu rozmieszczeniu O
- Zintegrowany, indukcyjny, niepodlegający zużyciu system pomiarowy jako opcja
- Wózek kulkowy fabrycznie wstępnie nasmarowany
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu

Cechy produktów

Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	45
Konstrukcja	FNS – kołnierzowa, zwykła, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	N – normalna
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	120.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	137.6
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	50.3
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	60.0
Maksymalne przyspieszenie amax [m/s²]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie amax	Gdy F_{comb} > 2,8 • F_{pr} : a_{max} = 50 m/s^2
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa vmax [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia µ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia µ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	3.17
Nośność dynamiczna C50 [N]	109000.0

Cechy produktów

Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	86400.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	132000.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	2940.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	2330.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	3560
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	1940.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	1540.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment podłużny ML0 [Nm]	2350
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	105
Wymiar A [mm]	120
Wymiar A1 [mm]	60
Wymiar A2 [mm]	45
Wymiar A3 [mm]	37.5
Wymiar B [mm]	137.6
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	97
Wymiar E1 [mm]	100
Wymiar E2 [mm]	80
Wymiar E3 [mm]	60
Wymiar E8 [mm]	69.8
Wymiar E9 [mm]	20.9
Wymiar H [mm]	60.0
Wymiar H1 [mm]	50.3
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	40.15

Cechy produktów

Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	39.85
Wymiar K1 [mm]	17.3
Wymiar K2 [mm]	19.3
Wymiar K3 [mm]	8.2
Wymiar K4 [mm]	8.2
Wymiar N1 [mm]	15
Wymiar N2 [mm]	12.4
Wymiar N6 [mm]	23.5
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S1 [mm]	10.4
Wymiar S2	M12
Wymiar S5 [mm]	14
Wymiar S9	M4x7 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M4
Wymiar S9 rosnący [mm]	7
Wymiar T1 min [mm]	18
Wymiar V1 [mm]	10

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH027309

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 13:56