



Wózek kulkowy, FNS, wielkość konstr. 20, stal CS, normalna dokładność, z łańcuchem kulkowym, KWD-020-FNS-C1-N-1 (R165181422) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU:
OC-REXROTH027741

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth
A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

- Obszar zastosowania: Przy wysokich wymaganiach dotyczących sztywności
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry i od dołu
- Znacząco zmniejszone wahania siły tarcia i niski poziom siły tarcia, zwłaszcza przy obciążeniu zewnętrznym
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Wózek kulkowy zapewniający niski poziom hałasu i znakomite parametry przemieszczania
- Przyłącza smarowania z gwintami metalowymi ze wszystkich stron
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym
- Różne klasy napięcia wstępnego
- Niewielkie odchylenia pod ciężarem dzięki perfekcyjnej geometrii wlotu i dużej liczbie rolek
- Duża sztywność we wszystkich kierunkach obciążania – dzięki temu możliwe zastosowanie również jako wózek pojedynczy
- Zwiększenie sztywności przy obciążeniu podnoszącym i bocznym dzięki dodatkowemu przykręceniu w dwóch otworach pośrodku wózka kulkowego
- Najwyższa sztywność systemu dzięki wstępnie naprężonemu rozmieszczeniu O
- Zintegrowany, indukcyjny, niepodlegający zużyciu system pomiarowy jako opcja
- Wózek kulkowy fabrycznie wstępnie nasmarowany
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO

- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat

Atrybut	Wartość
Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	20
Konstrukcja	FNS – kołnierzowa, zwykła, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	N – normalna
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Z łańcuchem kulkowym
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	63.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	75.0
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	25.35
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	30.0
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Maksymalne przyspieszenie a_{max} [m/s^2]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie a_{max}	Gdy $F_{comb} > 2,8 \bullet$ $F_{pr} : a_{max} = 50$ m/s^2
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa v_{max} [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	0 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia μ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia μ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.45
Nośność dynamiczna C50 [N]	28000.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	22200.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	27700.0

Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	350.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	280.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	350
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	240.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	190.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Styczny moment podłużny ML0 [Nm]	240
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	63
Wymiar A1 [mm]	31.5
Wymiar A2 [mm]	20
Wymiar A3 [mm]	21.5
Wymiar B [mm]	75
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	49.6
Wymiar E1 [mm]	53
Wymiar E2 [mm]	40
Wymiar E3 [mm]	35
Wymiar E8 [mm]	32.5
Wymiar E9 [mm]	7.3
Wymiar H [mm]	30.0
Wymiar H1 [mm]	25.35
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	20.75
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	20.55
Wymiar K1 [mm]	11.8
Wymiar K2 [mm]	11.8
Wymiar K3 [mm]	3.35
Wymiar K4 [mm]	3.35
Wymiar N1 [mm]	7.7
Wymiar N2 [mm]	5.2
Wymiar N6 [mm]	13.2

Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S1 [mm]	5.3
Wymiar S2	M6
Wymiar S5 [mm]	6
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	13
Wymiar V1 [mm]	6

DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-REXROTH027741

Data wygenerowania podsumowania: 09.06.2026r, g. 01:11