



Wózek kulkowy, SLS, wielkość konstr. 35, stal CS, normalna dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-035-SLS-C1-N-1 (R162331420) - Bosch-Rexroth



**Numer artykułu SKU:
OC-REXROTH024124**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth
A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

- Obszar zastosowania: Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku bocznym
- Do bardzo dużych obciążeń
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym
- Niewielkie odchylenia pod ciężarem dzięki perfekcyjnej geometrii wlotu i dużej liczbie rolek
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- System o minimalnym zużyciu smaru dzięki zintegrowanemu zasobnikowi w przypadku smarowania olejem
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO
- Najlepsze wartości dynamiki
- Różne klasy napięcia wstępnego

Atrybut

Wartość

Wersja

Prowadnica szynowa kulkowa

Wielkość nominalna [mm]

35

Konstrukcja	SLS – wąska, długa, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	N – normalna
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	70.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	139.0
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	40.4
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	48.0
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Maksymalne przyspieszenie a_{max} [m/s^2]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie a_{max}	Gdy $F_{comb} > 2,8 \bullet$ $F_{pr} : a_{max} = 50$ m/s^2
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa v_{max} [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia μ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia μ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	1.78
Nośność dynamiczna C50 [N]	84000.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	66700.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	116000.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	1810.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	1440.0

Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	2500
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	1630.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	1290.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Stacyjny moment podłużny MLO [Nm]	2240
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	80
Wymiar A [mm]	70
Wymiar A1 [mm]	35
Wymiar A2 [mm]	34
Wymiar A3 [mm]	18
Wymiar B [mm]	139
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	105.5
Wymiar E1 [mm]	50
Wymiar E2 [mm]	72
Wymiar E8 [mm]	58
Wymiar E9 [mm]	17.35
Wymiar H [mm]	48.0
Wymiar H1 [mm]	40.4
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	32.15
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	31.85
Wymiar K1 [mm]	23.75
Wymiar K2 [mm]	25.25
Wymiar K3 [mm]	6.9
Wymiar K4 [mm]	6.9
Wymiar N3 [mm]	13
Wymiar N6 [mm]	20.5
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S2	M8
Wymiar S5 [mm]	9
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	16

Wymiar V1 [mm]

8

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH024124
---------	------------------

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 13:13