Wózek kulkowy, SLS, wielkość konstr. 20, stal CS, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-020-SLS-C1-H-1 (R162381320) - Bosch-Rexroth



Numer artykułu SKU: OC-REXROTH024548

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

rexroth A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy jest wysoce precyzyjny i wyróżnia się następującymi cechami produktowymi:
Wielkość 20
Konstrukcja SLS: Szerokość = wąska, długość = długa, wysokość = standardowa
Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS
Klasa napięcia wstępnego C1: Niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności H: Wysoka
Bez łańcucha kulkowego
Smarowany wstępnie i konserwowany
Smar do łożysk tocznych Dynalub 510
Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)
Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)
Proste przyłącze smarowania dołączane luzem
Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej
Długość całkowita wózka prowadzącego = 91,0 mm
Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- Obszar zastosowania: Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku bocznym
- Do bardzo dużych obciążeń
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym
- Niewielkie odchylenia pod ciężarem dzięki perfekcyjnej geometrii wlotu i dużej liczbie rolek
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie

- System o minimalnym zużyciu smaru dzięki zintegrowanemu zasobnikowi w przypadku smarowania olejem
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO
- Najlepsze wartości dynamiki
- Różne klasy napięcia wstępnego

Cechy produktów

Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	20
Konstrukcja	SLS – wąska, długa, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C1 - niskie napięcie wstępne
Klasa dokładności	H – wysoka dokładność
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	44.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	91.0
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	25.35
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	30.0
Maksymalne przyspieszenie amax [m/s²]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie amax	Gdy F_{comb} > 2,8 • F_{pr} : a_{max} = 50 m/s^2
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa vmax [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia μ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia μ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.45
Nośność dynamiczna C50 [N]	37300.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	29600.0

Cechy produktów

Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	41800.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	480.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	380.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	540
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	430.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	340.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment podłużny ML0 [Nm]	490
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	44
Wymiar A1 [mm]	22
Wymiar A2 [mm]	20
Wymiar A3 [mm]	12
Wymiar B [mm]	91
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	65.6
Wymiar E1 [mm]	32
Wymiar E2 [mm]	50
Wymiar E8 [mm]	32.5
Wymiar E9 [mm]	7.3
Wymiar H [mm]	30.0
Wymiar H1 [mm]	25.35
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	20.75
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	20.55
Wymiar K1 [mm]	14.8
Wymiar K2 [mm]	14.8
Wymiar K3 [mm]	3.35
Wymiar K4 [mm]	3.35

Cechy produktów	
Wymiar N3 [mm]	7.5
Wymiar N6 [mm]	13.2
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S2	M5
Wymiar S5 [mm]	6
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	13
Wymiar V1 [mm]	6

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH024548

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 14:05