



Wózek kulkowy, SNH, wielkość konstr. 25, stal CS, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-025-SNH-C2-H-1 (R162122320) - Bosch-Rexroth



**Numer artykułu SKU:**  
**OC-REXROTH022370**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: Natychmiast

**rexroth**  
A Bosch Company

## OPIS PRODUKTU

- Obszar zastosowania: Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku poprzecznym i wysokich wymaganiach dotyczących sztywności
- Wyższa sztywność niż SNS
- Znacząco zmniejszone wahania siły tarcia i niski poziom siły tarcia, zwłaszcza przy obciążeniu zewnętrznym
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Obszar zastosowania: Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku bocznym i wysokich wymaganiach dotyczących sztywności
- Wyższa sztywność niż SNS
- Znacząco zmniejszone wahania siły tarcia i niski poziom siły tarcia, zwłaszcza przy obciążeniu zewnętrznym
- Bardzo duża precyzja
- Opatentowana strefa wlotu nawet sześciokrotnie zwiększa dokładność przebiegu
- Duża sztywność we wszystkich kierunkach obciążania – dzięki temu możliwe zastosowanie również jako wózek pojedynczy
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym
- Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat

- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Ciche i gładkie toczenie dzięki optymalnemu ukształtowaniu układu przekierowania i prowadzenia kulek
- Różne klasy napięcia wstępnego
- Najlepsze wartości dynamiki
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO
- Wózek kulkowy fabrycznie wstępnie nasmarowany

Atrybut	Wartość
Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	25
Konstrukcja	SNH – wąska, normalna, wysoka
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C2 - średnie napięcie wstępne
Klasa dokładności	H – wysoka dokładność
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	48.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	86.2
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	33.9
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	40.0
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Maksymalne przyspieszenie $a_{max}$ [ $m/s^2$ ]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie $a_{max}$	Gdy $F_{comb} > 2,8$ • $F_{pr} : a_{max} = 50$ $m/s^2$
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa $v_{max}$ [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia $\mu$	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia $\mu$	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.6
Nośność dynamiczna C50 [N]	36000.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	28600.0

Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	35900.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	520.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	410.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	510
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	370.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	290.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Stacyjny moment podłużny MLO [Nm]	360
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	48
Wymiar A1 [mm]	24
Wymiar A2 [mm]	23
Wymiar A3 [mm]	12.5
Wymiar B [mm]	86.2
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	57.8
Wymiar E1 [mm]	35
Wymiar E2 [mm]	35
Wymiar E8 [mm]	38.3
Wymiar E9 [mm]	15.5
Wymiar H [mm]	40.0
Wymiar H1 [mm]	33.9
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	24.45
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	24.25
Wymiar K1 [mm]	17.45
Wymiar K2 [mm]	18.6
Wymiar K3 [mm]	9.5
Wymiar K4 [mm]	9.5
Wymiar N3 [mm]	9

Wymiar N6 [mm]	15.2
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S2	M6
Wymiar S5 [mm]	7
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	13
Wymiar V1 [mm]	7.5

---

## DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-REXROTH022370

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 20:09