



Wózek kulkowy, SNS, wielkość konstr. 15, stal CS, normalna dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-015-SNS-C0-N-1 (R162219420) - Bosch-Rexroth



**Numer artykułu SKU:
OC-REXROTH023027**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast

rexroth
A Bosch Company

OPIS PRODUKTU

- Obszar zastosowania: Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku bocznym
- Wysoka obciążalność momentem obrotowym
- Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu
- Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat
- Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności
- Różne klasy napięcia wstępnego
- Niewielkie odchylenia pod ciężarem dzięki perfekcyjnej geometrii wlotu i dużej liczbie rolek
- Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry
- Zintegrowane kompletne uszczelnienie
- System o minimalnym zużyciu smaru dzięki zintegrowanemu zasobnikowi w przypadku smarowania olejem
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO
- Najlepsze wartości dynamiki
- Wózek kulkowy fabrycznie wstępnie nasmarowany

Atrybut

Wartość

Wersja

Prowadnica szynowa kulkowa

Wielkość nominalna [mm]

15

Konstrukcja	SNS – wąska, normalna, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C0 - bez napięcia wstępnego (luz)
Klasa dokładności	N – normalna
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	34.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	58.2
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	19.9
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	24.0
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Maksymalne przyspieszenie a_{max} [m/s^2]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie a_{max}	Gdy $F_{comb} > 2,8 \bullet$ $F_{pr} : a_{max} = 50$ m/s^2
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa v_{max} [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia μ	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia μ	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	0.18
Nośność dynamiczna C50 [N]	12400.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	9860.0
Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	12700.0
Dynamiczny moment skręcający $Mt50$ [Nm]	120.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający $Mt50$	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający $Mt100$ [Nm]	95.0

Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	120
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	86.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	68.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Stacyjny moment podłużny MLO [Nm]	87
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	60
Wymiar A [mm]	34
Wymiar A1 [mm]	17
Wymiar A2 [mm]	15
Wymiar A3 [mm]	9.5
Wymiar B [mm]	58.2
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	39.2
Wymiar E1 [mm]	26
Wymiar E2 [mm]	26
Wymiar E8 [mm]	24.55
Wymiar E9 [mm]	6.7
Wymiar H [mm]	24.0
Wymiar H1 [mm]	19.9
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	16.3
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	16.2
Wymiar K1 [mm]	10
Wymiar K2 [mm]	11.6
Wymiar K3 [mm]	3.2
Wymiar K4 [mm]	3.2
Wymiar N3 [mm]	6
Wymiar N6 [mm]	10.3
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S2	M4
Wymiar S5 [mm]	4.5
Wymiar S9	M2,5x3.5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M2,5
Wymiar S9 rosnący [mm]	3.5
Wymiar T1 min [mm]	12

Wymiar V1 [mm]

5

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-REXROTH023027
---------	------------------

Data wygenerowania podsumowania: 09.06.2026r, g. 01:15