



Wózek kulkowy, SNS, wielkość konstr. 35, stal CS, wysoka dokładność, bez łańcucha kulkowego, KWD-035-SNS-C0-H-1 (R162239320) - Bosch-Rexroth



**Numer artykułu SKU:  
OC-REXROTH023315**

Numer artykułu producenta:  
-----

**Czas wysyłki: Natychmiast**

**rexroth**  
A Bosch Company

## OPIS PRODUKTU

Wózek kulkowy jest wysoce precyzyjny i wyróżnia się następującymi cechami produktowymi:

Wielkość 35

Konstrukcja SNS: Szerokość = wąska, długość = normalna, wysokość = standardowa

Korpus wózka prowadzącego ze stali niskowęglowej CS

Klasa napięcia wstępnego C0: Bez napięcia wstępnego

Klasa dokładności H: Wysoki

Bez łańcucha kulkowego

Smarowany wstępnie i konserwowany

Smar do łożysk tocznych Dynalub 510

Bez nakładanego elementu z lewej (krawędź oporowa z przodu)

Bez nakładanego elementu z prawej (krawędź oporowa z przodu)

Proste przyłącze smarowania dołączane luzem

Korpus wózka prowadzącego w wersji standardowej

Długość całkowita wózka prowadzącego = 110,5 mm

Zamienność: Wózek prowadzący i szyny prowadzące można dowolnie łączyć dla każdej dokładności.

- **Obszar zastosowania:** Przy ograniczonej przestrzeni montażowej w kierunku bocznym
- **Wysoka obciążalność momentem obrotowym**
- **Takie same nośności dla wszystkich czterech głównych kierunków ruchu**
- **Możliwe długotrwałe smarowanie na wiele lat**
- **Nieograniczona zamienność dzięki dowolnym możliwościom kombinacji wszystkich wariantów szyn kulkowych ze wszystkimi wariantami wózków kulkowych w ramach jednej klasy dokładności**
- **Różne klasy napięcia wstępnego**
- **Niewielkie odchylenia pod ciężarem dzięki perfekcyjnej geometrii wlotu i dużej liczbie rolek**
- **Elementy montowane można przykręcać do wózka kulkowego od góry**
- **Zintegrowane kompletne uszczelnienie**

- System o minimalnym zużyciu smaru dzięki zintegrowanemu zasobnikowi w przypadku smarowania olejem
- Gwint mocujący po stronie czołowej, do wszystkich elementów montowanych
- Pasuje do wszystkich szyn kulkowych SNS/SNO
- Najlepsze wartości dynamiki
- Wózek kulkowy fabrycznie wstępnie nasmarowany

### Cechy produktów

Wersja	Prowadnica szynowa kulkowa
Wielkość nominalna [mm]	35
Konstrukcja	SNS – wąska, normalna, wysokość standardowa
Typ konstrukcji	Wózek kulkowy, wysokoprecyzyjny
Materiał, prowadnice szynowe profilowe	Stal niskowęglowa
Klasa napięcia wstępnego	C0 - bez napięcia wstępnego (luz)
Klasa dokładności	H – wysoka dokładność
Uszczelnienie	SS – standardowa uszczelka
Łańcuch kulkowy	Bez łańcucha kulkowego (standard)
Smarowanie	smarowany wstępnie, konserwowany
Samoregulacja w celu kompensacji błędów prostoliniowości	Bez samoustawiania
Szerokość wózka prowadzącego [mm]	70.0
Długość wózka prowadzącego [mm]	110.5
Wysokość wózka prowadzącego [mm]	40.4
Wysokość wózka prowadzącego z szyną prowadzącą [mm]	48.0
Maksymalne przyspieszenie $a_{max}$ [ $m/s^2$ ]	500.0
Wskazówka, maksymalne przyspieszenie $a_{max}$	Gdy $F_{comb} > 2,8 \cdot F_{pr}$ : $a_{max} = 50 m/s^2$
Maksymalna dopuszczalna prędkość liniowa $v_{max}$ [m/s]	5.0
Dopuszczalna temperatura otoczenia (min. ... maks.)	-10 °C ... +80 °C
Informacja o dopuszczalnej temperaturze otoczenia (min. ... maks.)	Krótkotrwale dopuszczalna temperatura do 100°C. W przypadku ujemnych temperatur prosimy o kontakt.
Współczynnik tarcia $\mu$	0.002 ... 0.003
Informacja o współczynniku tarcia $\mu$	Bez tarcia uszczelki
Masa [kg]	1.25
Nośność dynamiczna C50 [N]	65300.0
Informacja o nośności dynamicznej C50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Nośność dynamiczna C100 [N]	51800.0

## Cechy produktów

Informacja o nośności dynamicznej C100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Wartość nośności statycznej C0 [N]	80900.0
Dynamiczny moment skręcający Mt50 [Nm]	1400.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment skręcający Mt100 [Nm]	1110.0
Wskazówka, dynamiczny moment skręcający Mt100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Statyczny moment zginający Mt0 [Nm]	1740
Dynamiczny moment podłużny ML50 [Nm]	910.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML50	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 50 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Dynamiczny moment podłużny ML100 [Nm]	720.0
Wskazówka, dynamiczny moment podłużny ML100	Wartości nośności dynamicznej i momentów bazują na drodze przesuwu 100 000 m wg DIN ISO 14728-1.
Stacyjny moment podłużny MLO [Nm]	1130
Podziałka T, szyna prowadząca [mm]	80
Wymiar A [mm]	70
Wymiar A1 [mm]	35
Wymiar A2 [mm]	34
Wymiar A3 [mm]	18
Wymiar B [mm]	110.5
Tolerancja wymiaru B [mm]	+0.5
Wymiar B1 [mm]	77
Wymiar E1 [mm]	50
Wymiar E2 [mm]	50
Wymiar E8 [mm]	58
Wymiar E9 [mm]	17.35
Wymiar H [mm]	48.0
Wymiar H1 [mm]	40.4
Wymiar H2 z pokrywą taśmową [mm]	32.15
Wymiar H2 bez pokrywy taśmowej [mm]	31.85
Wymiar K1 [mm]	20.5
Wymiar K2 [mm]	22
Wymiar K3 [mm]	6.9
Wymiar K4 [mm]	6.9

## Cechy produktów

Wymiar N3 [mm]	13
Wymiar N6 [mm]	20.5
Tolerancja wymiaru N6 [mm]	±0.5
Wymiar S2	M8
Wymiar S5 [mm]	9
Wymiar S9	M3x5 mm
Wymiar S9 średnica gwintu	M3
Wymiar S9 rosnący [mm]	5
Wymiar T1 min [mm]	16
Wymiar V1 [mm]	8

---

## DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-REXROTH023315

Data wygenerowania podsumowania: 09.06.2026r, g. 00:22