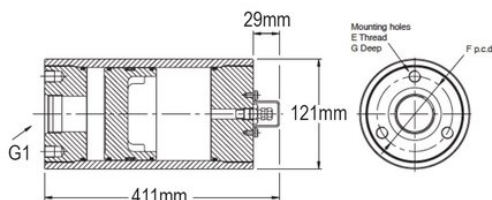




Akumulator tłokowy, seria A (A4ES0116L2K) - Parker



Numer artykułu SKU:
OC-PARKER091512

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie



OPIS PRODUKTU

Najwyższej jakości konstrukcja i cechy techniczne gwarantują optymalną wydajność i długi okres eksploatacji każdego modelu, a różne grubości ścianek przeznaczone do użytku przy ciśnieniu roboczym 250 lub 350 barów umożliwiają projektantom precyzyjne określenie zakresu wydajności dla danego zastosowania.

Firma Parker Olaer opracowała bardzo wyrafinowane oprogramowanie symulacyjne w celu optymalizacji zaleceń przy doborze wielkości akumulatorów hydraulicznych. Oprogramowanie do doboru wielkości akumulatora jest dostępne do pobrania na kacie „Wsparcie produktu”.

Rynki

- Przemysł
- Przemysł naftowy i gazowy
- Przemysł energetyczny

Cechy i korzyści:

- Aby zapewnić długi okres eksploatacji uszczelnienia, niezbędne jest efektywne odprowadzanie ciepła. Wytrzymała stalowa obudowa o niewielkich wymiarach wraz z nasadkami umożliwia efektywne odprowadzanie ciepła, a otwór akumulatora jest poddawany mikroskopowej obróbce wykańczającej w celu zapewnienia maksymalnego okresu eksploatacji uszczelnienia.
- Lekka konstrukcja tłoka firmy Parker umożliwia szybką reakcję w zastosowaniach wymagających dużej liczby cykli. Wklęsły profil aluminiowego tłoka zapewnia dodatkową pojemność gazu przy zachowaniu stabilności w otworze oraz zwiększa użyteczną objętość medium. Czujniki położenia tłoka, dostępne jako wyposażenie opcjonalne, umożliwiają monitorowanie stanu naładowania wstępnego akumulatora.
- Długie okresy między czynnościami serwisowymi są możliwe dzięki całkowitej separacji oleju i gazu, nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. Przestoje są ograniczone do minimum dzięki

zastosowaniu gwintowanych nasadek, które upraszczają konserwację akumulatora, umożliwiając szybką i łatwą instalację uszczelnień.

- Akumulatory tłokowe serii A firmy Parker są wyposażone w szeroki zespół uszczelnienia tłoka, składający się z wyjątkowego pięciopłatkowego pierścienia O-ring o profilu V z podkładkami oporowymi, co eliminuje odwracanie się uszczelnienia nawet w zastosowaniach o dużej prędkości. Pierścień O-ring o profilu V pozwala utrzymać pełne ciśnienie przez długie okresy bezczynności między cyklami, zapewniając niezawodne magazynowanie energii hydraulicznej pod pełnym ciśnieniem.
- Zwiększona retencja azotu gazowego.
- Duża szybkość cykli i wysokie natężenie przepływu.
- Konstrukcja zaprojektowana pod kątem długiego okresu eksploatacji – bez nagłych awarii.

Zastosowania

- Odlewanie ciśnieniowe
- Przemysłowe zasilacze hydrauliczne
- Obrabiarki
- Motoryzacja
- Przemysł morski i wydobywczy
- Energia wiatrowa
- Transport kolejowy i samochodowy
- Mobilny sprzęt budowlany i rolniczy
- Sprzęt budowlany

Funkcja

Akumulatory hydrauliczne są niezbędnym komponentem pozwalającym zapewnić optymalne działanie obwodu hydraulicznego. Możliwości akumulatora:

- Magazynowanie energii: gromadzenie energii bez strat i oddawanie jej, gdy zajdzie taka potrzeba, co pozwala obniżyć moc zainstalowaną.
- Kompensacja ciśnienia: niwelowanie skoków ciśnienia od pomp lub innych komponentów, przy zachowaniu pod kontrolą ciśnienia i natężenia przepływu w obwodzie hydraulicznym.
- Regulacja objętości: absorbowanie różnic w objętości cieczy powodowanych zmianami temperatury w zamkniętym obwodzie hydraulicznym i utrzymywanie ciśnienia znamionowego.
- Awaryjne magazynowanie energii: w razie awarii głównego źródła energii akumulatory te mogą dostarczyć energię wystarczającą do ukończenia operacji lub wykonania pełnego cyklu hydraulicznego.
- Sprężyna hydrauliczna / amortyzator hydrauliczny: akumulator tłokowy może pełnić funkcję sprężyny gazowej tłumiącej wstrząsy i drgania w układach hydraulicznych pojazdów podnośnikowych (np. wózków widłowych) i utrzymywać ładunek w rzeczywistym zawieszeniu na sprężynie gazowej.

Uwzględniliśmy tylko niewielką liczbę numerów części. Aby uzyskać więcej informacji, pobierz broszurę na temat akumulatorów tłokowych z serii A lub skontaktuj się z nami.

Cechy

Maksymalne ciśnienie robocze	250 bar
Materiał korpusu	Aluminium (tłok) Stal węglowa (Obudowa i zaślepki)
Maksymalna temperatura robocza	150 °C
Maksymalne natężenie przepływu	1500 L/min
Minimalna temperatura robocza	-20 °C
Waga	18 kg
Długość	411 mm
Rozmiar przyłącza3	G 1
Wysokość	411 mm
Pojemność nominalna (l)	2
Rozmiar przyłącza zaworu	SAE#5 1/2"-20 UN
Rozmiar otworu (mm)	100

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER091512
---------	-----------------