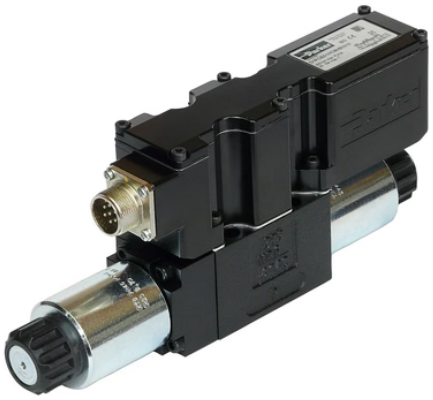
AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Rozdzielacz proporcjonalny, sterowany bezpośrednio, seria D1FC (D1FCB31KC9NB73) - Parker



Numer artykułu SKU: OC-PARKER217011

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Proporcjonalne zawory prądu stałego bezpośredniego działania serii D1FC (NG06/ CETOP 03) i D3FC (NG10/CETOP 05) z cyfrową elektroniką pokładową i sprzężeniem zwrotnym położenia zapewniają zoptymalizowaną prędkość procesu z wysoką dynamiką i przepływem do różnych zastosowań. LVDT jest całkowicie zintegrowany z kompaktową obudową, dzięki czemu nie wymaga odsłoniętego połączenia kablowego. W związku z tym niezamierzone odłączenie jest niemożliwe. Cyfrowa elektronika pokładowa umieszczona jest w solidnej metalowej obudowie, co pozwala na użytkowanie w trudnych warunkach środowiskowych. Wartości nominalne są ustawione fabrycznie. Połączenie kablowe z szeregowym interfejsem RS232 jest dostępne jako akcesorium.

Opcjonalnie dostępny z interfejsem EtherCAT®

Modele D1FC i D3FC z interfejsem EtherCAT® spełniają wymagania nowoczesnej komunikacji między zaworem a głównym sterowaniem. Ze względu na dużą prędkość transmisji danych i krótkie czasy cykli, w systemie magistrali obiektowej można realizować również wymagające funkcje sterowania.

Zawór jest uruchamiany i monitorowany przez interfejs EtherCAT®. Wartość rzeczywista (pozycja szpuli), temperatura, godziny pracy i różne komunikaty o błędach są dostępne jako sygnały diagnostyczne. Parametry zaworu są ustawione fabrycznie i można je dostosować za pomocą oprogramowania Parker ProPxD za pośrednictwem interfejsu parametryzacji.

Oprócz komunikacji z magistralą obiektową zawory oferują szereg funkcji wersji standardowej, w tym analogowy sygnał sterujący i diagnostyczny skok zapasowy. Dzięki temu mogą być eksploatowane niezależnie od sterowania magistralą obiektową, szczególnie podczas uruchamiania i konserwacji.

Rynków:

- Przemysłowy
- Wytwarzanie energii
- Obrabiarki
- Formowania
- Guma i guma Obróbka opon

Cechy/zalety

- Wysoki poziom dynamiki i przepływów - zoptymalizowana prędkość procesu

- Bardzo dobra powtarzalność - poprawa dokładności procesu i produktu
- W pełni zintegrowany system sprzężenia zwrotnego położenia - ochrona przed zewnętrznymi wpływami mechanicznymi, co skutkuje krótszymi czasami przestojów
- Czujnik sprzężenia zwrotnego położenia umieszczony bezpośrednio na szpuli - bardzo precyzyjne pomiary, co skutkuje poprawą dokładności procesu
- Elektronika cyfrowa - można ją łatwo dostosować do aplikacji, co skutkuje elastycznym zastosowaniem
- Krótki czas dostawy - brak konieczności magazynowania
- Kompaktowe wymiary - do stosowania w szczególnie ciasnych warunkach
- Z interfejsem EtherCAT® na życzenie - wysokie prędkości danych, krótkie czasy cykli
- Progresywna charakterystyka przepływu dla czułej regulacji

Aplikacji:

- Obrabiarka
- Prasy ogólne
- Prasy do opon

Cechy

Dla typu medium	Olej hydrauliczny zgodny z DIN 51524 ... 535
Maksymalne ciśnienie robocze	350 bar
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał uszczelnienia	NBR
Natężenie przepływu	15 / 30 L/MIN
Typ przyłącza	6 + PE + enable
Waga	3.4 kg
Typ montażu	Płyta przyłączeniowa
Funkcja	0 do 10 V = P-A | 3-drożny
Minimalna temperatura medium	-25 °C
Maksymalna temperatura medium	60 °C
Przyłącze	NG06 / CETOP 03
Typ działania	Bezpośredni
Sposób montażu	DIN 24340 / ISO 4401 / CETOP RP121 / NFPA
Napięcie zasilania	18 do 30 VDC, wyłączenie elektryczne przy < 17, tętnienie < 5% sk., bez przepięć
Klasa skuteczności filtracji	ISO 4406; 18/16/13
Odporność na wibracje	10 (RMS) szum losowy 20...2000 Hz wg IEC 68-2-36 | 15 udarów wg IEC 68-2-27 | 10 sinusoidalne 5...2000 Hz wg IEC 68-2-6
Natężenie wycieku	< 50 ml/min (suwak z pokryciem)
Sygnał wejściowy	0 do ±10 V
Czas reakcji	20 ms
Stopień ochrony IP	IP65 zgodnie z EN 60529

Wahanie punktu otwarcia	ustawione na 10% sygnału sterującego
Typ suwaka	Pokrycie (overlap)
Sygnał wyjściowy	+10...0...-10 V

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER217011

Data wygenerowania podsumowania: 25.10.2026r, g. 19:11