Zawór proporcjonalny, dławiący, z zaworem odcinającym, seria TEA (TEA100EW09B2NLWJ) - Parker



Numer artykułu SKU: OC-PARKER234572

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Proporcjonalne zawory dławiące nabojowe firmy Parker z zaworem odcinającym serii TEA łączą sterowanie wysokimi przepływami z krótkimi czasami reakcji, zapewniając w ten sposób wysoką sprawność. Te zawory rozładowania akumulatorów są zalecane do układów hydraulicznych, w których występują wysokie natężenia przepływu z akumulatorów hydraulicznych w krótkim czasie (rzędu milisekund).

Typowe zastosowania obejmują maszyny do odlewania ciśnieniowego, wtryskarki i prasy hydrauliczne. Zasadniczo funkcja zaworu do rozładowywania akumulatorów odpowiada funkcji zaworu dławiącego TDA. Dodatkowy rozdzielacz zabudowany w obwodzie sterującym zapewnia zgodność rozwiązania z odpowiednimi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa.

Rynki

- Przemysł
- Odlewanie

Cechy/korzyści

- Gniazdo i sposób montażu zgodne z normą ISO 7368 — szybka i łatwa integracja
- Maksymalne ciśnienie robocze do 350 bar — odpowiednie do wymagających zastosowań hydraulicznych
- Wysokie natężenia przepływu do 9500 l/min — umożliwia wysoką sprawność układu
- Różne rozmiary, od NG25 do NG100 — wyjątkowo szeroki zakres zastosowań
- Krótki czas dostawy w przypadku większości rozmiarów — brak konieczności magazynowania

Zastosowania

- Prasy ogólnego stosowania
- Formowanie wtryskowe
- Odlewanie ciśnieniowe

Funkcja bezpieczeństwa:

Zabudowany rozdzielacz zapewnia funkcję bezpieczeństwa. Gdy elektromagnes jest pozbawiony napięcia, a sprężyna znajduje się w położeniu krańcowym, ciśnienie sterujące z X wciska suwak sterujący w dolne położenie krańcowe i grzybek główny jest zamknięty. W wyniku tego przepływ z B do A lub z układu zbiorników do maszyny jest zablokowany.

Cechy

Dla typu medium	Olej hydrauliczny zgodny z DIN 51524
Maksymalne ciśnienie robocze	350 bar
Materiał korpusu	Stal / żeliwo (pokrywa)
Materiał uszczelnienia	NBR
Maksymalna temperatura robocza	60 °C
Maksymalne natężenie przepływu	9500 L/min
Minimalna temperatura robocza	-20 °C
Waga	85 kg
Typ montażu	Wkład wsuwany (slip-in)
Funkcja	Kierunek przepływu od B do A | 2-drogowy
Przyłącze	NG100
Typ działania	Pilot
Napięcie wejściowe	6 VDC
Kierunek przepływu	B do A
Opcja elektromagnesu	24 V / 1.25 A
Minimalne ciśnienie sterujące	> 25% ciśnienia systemu

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER234572

Data wygenerowania podsumowania: 20.11.2026r, g. 06:19