AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

# Zawór proporcjonalny, dławiący, z zaworem odcinającym, seria TEA (TEA032EW09A2NXWJ) - Parker



**Numer artykułu SKU: OC-PARKER234535**

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

## OPIS PRODUKTU

Proporcjonalne zawory dławiące nabojowe firmy Parker z zaworem odcinającym serii TEA łączą sterowanie wysokimi przepływami z krótkimi czasami reakcji, zapewniając w ten sposób wysoką sprawność. Te zawory rozładowania akumulatorów są zalecane do układów hydraulicznych, w których występują wysokie natężenia przepływu z akumulatorów hydraulicznych w krótkim czasie (rzędu milisekund).

Typowe zastosowania obejmują maszyny do odlewania ciśnieniowego, wtryskarki i prasy hydrauliczne. Zasadniczo funkcja zaworu do rozładowywania akumulatorów odpowiada funkcji zaworu dławiącego TDA. Dodatkowy rozdzielacz zabudowany w obwodzie sterującym zapewnia zgodność rozwiązania z odpowiednimi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa.

# Rynki

- Przemysł
- Odlewanie

# Cechy/korzyści

- Gniazdo i sposób montażu zgodne z normą ISO 7368 — szybka i łatwa integracja
- Maksymalne ciśnienie robocze do 350 bar — odpowiednie do wymagających zastosowań hydraulicznych
- Wysokie natężenia przepływu do 9500 l/min — umożliwia wysoką sprawność układu
- Różne rozmiary, od NG25 do NG100 — wyjątkowo szeroki zakres zastosowań
- Krótki czas dostawy w przypadku większości rozmiarów — brak konieczności magazynowania

# Zastosowania

- Prasy ogólnego stosowania
- Formowanie wtryskowe
- Odlewanie ciśnieniowe

Funkcja bezpieczeństwa:

Zabudowany rozdzielacz zapewnia funkcję bezpieczeństwa. Gdy elektromagnes jest pozbawiony napięcia, a sprężyna znajduje się w położeniu krańcowym, ciśnienie sterujące z X wciska suwak sterujący w dolne położenie krańcowe i grzybek główny jest zamknięty. W wyniku tego przepływ z B do A lub z układu zbiorników do maszyny jest zablokowany.

# Cechy

| | |
|---|---|
| Dla typu medium | Olej hydrauliczny zgodny z DIN 51524 |
| Maksymalne ciśnienie robocze | 350 bar |
| Materiał korpusu | Stal / żeliwo (pokrywa) |
| Materiał uszczelnienia | NBR |
| Maksymalna temperatura robocza | 60 °C |
| Maksymalne natężenie przepływu | 950 L/min |
| Minimalna temperatura robocza | -20 °C |
| Waga | 9 kg |
| Typ montażu | Wkład wsuwany (slip-in) |
| Funkcja | Kierunek przepływu od A do B \| 2-drogowy |
| Przyłącze | NG32 |
| Typ działania | Pilot |
| Napięcie wejściowe | 16 VDC |
| Kierunek przepływu | A do B |
| Opcja elektromagnesu | 24 V / 1.25 A |
| Minimalne ciśnienie sterujące | > 25% ciśnienia systemu |

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| **Nr kat.** | OC-PARKER234535 |

Data wygenerowania podsumowania: 20.11.2026r, g. 06:12