AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Przewód hydrauliczny do linii ssawnych i powrotnych, seria 811 (811-40) - Parker



Numer artykułu SKU: OC-PARKER271027

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Wąż 811 firmy Parker to wąż do linii ssawnych i powrotnych o zakresie ciśnienia roboczego 62–300 psi przeznaczony do zastosowań wysokotemperaturowych. Wąż 811 został zaprojektowany, skonstruowany i przetestowany zgodnie ze specyfikacjami eksploatacyjnymi zawartymi w normie SAE 100R4. Dostępne są średnice od 3/4 cala do 2-1/2 cala, aby zaspokoić wymagania różnych rynków.

Rynki

- Transport
- Kampery i autobusy
- Technika wojskowa
- Budownictwo
- Rolnictwo
- Konserwacja terenu i budynków
- Leśnictwo
- Kolej
- Sprzęt zakładów użyteczności publicznej
- Sprzęt do podnoszenia osób
- Obrabiarki
- Wydobycie ropy naftowej
- Odpady
- Transport materiałów
- Przemysł morski
- Utrzymanie dróg
- Sprzęt naziemny

- Przemysł
- Górnictwo

Cechy i korzyści

- Ciśnienie robocze 62–300 psi w różnych rozmiarach
- Promień gięcia stanowiący połowę wartości wymaganej przez normę SAE zapewnia łatwą instalację i mniejszą siłę potrzebną do zginania
- Parametry wydajnościowe SAE J517 100R4 / SAE J1942
- Kauczuk syntetyczny odporny na działanie olejów i wpływy atmosferyczne

Zastosowania

- Płyny hydrauliczne i oleje smarowe na bazie ropy naftowej

Zgodne łączniki:

- Łączniki serii 81 (od -12 do -32)
- Łączniki serii 88 (od -12 do -40)

Cechy

Maksymalne ciśnienie robocze	4 bar (w/ 88HC) | 4 bar (w/ 81/88DB) | 0.4 MPa (w/ 81/88DB) | 0.4 MPa (w/ 88HC)
Maksymalna temperatura robocza	100 °C
Minimalna temperatura robocza	-40 °C
Waga	2.45 kg/m
Medium	Smary | Płyny hydrauliczne ropopochodne
Średnica zewnętrzna	76.2 mm
Średnica wewnętrzna	63.5 mm
Minimalny promień gięcia	178 mm
Materiał pokrywy	Guma syntetyczna
Klasa podciśnienia	84 kPa

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER271027

Data wygenerowania podsumowania: 06.11.2026r, g. 04:59