

Zawór hydrauliczny, redukcyjny, bezpośredniego działania, seria PRDM (PRDM3BB15LVG) - Parker



Numer artykułu SKU:
OC-PARKER229162

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie



OPIS PRODUKTU

Jako dojrzały element modułowego systemu zaworów wielowarstwowych firmy Parker zawory redukcyjne sterowane bezpośrednio serii PRDM charakteryzują się szybką reakcją i minimalną histerezą, dzięki czemu zapewniają stałą, wysoką wydajność. Regulują ciśnienie w jednym obszarze obwodu hydraulicznego na z góry określonym poziomie poniżej normalnego ciśnienia w układzie. Ponadto w konstrukcji przewidziano funkcję odciążenia dla wtórnego obiegu obniżonego ciśnienia.

Rynki

- Przemysł
- Obrabiarki
- Przetwórstwo gumy i opon

Cechy/zalety

- Niezwykła wszechstronność dzięki szerokiemu zakresowi ciśnienia.
- Precyzyjnie wyregulowane stopnie ciśnienia – indywidualnie dostosowane do precyzyjnej regulacji ciśnienia.
- Krótki czas reakcji – optymalizacja działania.
- Sterowana bezpośrednio konstrukcja z amortyzowanym tłokiem – zapewnia niski poziom wycieków i minimalną histerezę.
- Krótki czas dostawy w przypadku większości wersji – brak konieczności magazynowania
- Rozmiary: PRDM2 – NG06 (CETOP 03), PRDM3 – NG10 (CETOP 05).
- 3-drogowa konstrukcja do odciążania strony wtórnej.
- Zmniejszone ciśnienie w przyłączy P, A lub B.

- Nastawy ciśnienia: 25, 70, 160, 210, 350 barów – PRDM2; 19, 50, 100, 150, 210 barów – PRDM3.
- Przyłącze przyrządu pomiarowego.

Zastosowania

- Nadaje się do ogólnych zastosowań hydraulicznych
- Obrabiarki
- Prasy do opon

Działanie:

Zawory PRDM są urządzeniami normalnie otwartymi, które umożliwiają przepływ płynu przez sterowane przyłącze w stanie nieuruchomionym (spoczynku). Gdy ciśnienie za zaworem przekroczy ustawioną wartość odpowiadającą sile wywieranej przez sprężynę, tłok sterujący odsuwa się od gniazda, zamykając drogę przepływu i tym samym zmniejszając przepływ płynu z układu głównego. Amortyzowany tłok dostosowuje ustawienie, aby utrzymać zadane ciśnienie w tej gałęzi obwodu hydraulicznego. Jeśli z powodu sił zewnętrznych ciśnienie będzie nadal wzrastać w tym obwodzie odgałęzionym, tłok będzie się przemieszczać, pokonując siłę wywieraną przez sprężynę, co umożliwi spuszczenie płynu do zbiornika, a tym samym ograniczenie maksymalnego ciśnienia do nastawy zaworu.

Cechy

Maksymalne ciśnienie robocze	315 bar
Materiał korpusu	Stal
Materiał uszczelnienia	FPM
Maksymalna temperatura robocza	60 °C
Minimalna temperatura robocza	-20 °C
Waga	2.6 kg
Typ montażu	Płyta typu sandwich
Funkcja	Redukcja w porcie B
Przyłącze	NG10 / CETOP 05
Typ działania	Bezpośredni
Zakres regulacji ciśnienia	150 bar
Typ regulacji ciśnienia	Cylinder lock
Przyłącze manometru	G 1/4

DANE TECHNICZNE

Nr kat.

OC-PARKER229162