AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zawór hydrauliczny, proporcjonalny, 2/2, seria TEP (TEP050EH99C2HB7J) - Parker



Numer artykułu SKU: OC-PARKER234594

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

2-drogowe zawory szybkoreakcyjne firmy Parker z zaworem odcinającym serii TEP w konstrukcji wkładowej są szczególnie odpowiednie do wymagających zastosowań ze sterowaniem otwartym i zamkniętym sprzężeniem zwrotnym, gdzie wysoki przepływ musi być precyzyjnie kontrolowany z najwyższą dynamiką. Zawory TEP mają konstrukcję 2-stopniową składającą się z zaworu sterowniczego DFplus i stopnia głównego z grzybkiem i LVDT. Dodatkowo są wyposażone w zawór kierunkowy ze sterowaniem położeniem do odcinania układu sterowniczego.

Rynki

- Przemysł
- Formowanie

Cechy/Korzyści

- Wysoka precyzja – dla produktów wysokiej jakości, minimalnego współczynnika braku i długiego życia maszyny
- Bardzo szybka odpowiedź skokowa – skraca przetwarzanie materiału i tym samym czas cykli
- Krótki czas dostawy – brak konieczności magazynowania
- Aktywny zawór szybkoreakcyjny 2-drogowy ze sterowaniem hydraulicznym z zaworem odcinającym
- Kierunki przepływu A-B i B-A
- Gniazdo i wzór montażu zgodnie z ISO 7368
- W pełni zmontowana i dostosowana jednostka ze zintegrowaną elektroniką
- Pozycja bezpieczna w przypadku zaniku zasilania elektrycznego i/lub hydraulicznego
- 8 rozmiarów

- Funkcja odcinająca

Zastosowania

- Prasy ogólne
- Formowanie wtryskowe
- Odlewanie ciśnieniowe

Funkcja

Z zaworem sterowniczym DFplus zawór TEP osiąga bardzo krótkie czasy reakcji: od 10,5 ms (NG25) do 28 ms (NG100) z dokładnością <0,1 % przepływu nominalnego. Zawór sterowniczy aktywnie kontroluje grzybek – niezależnie od warunków ciśnieniowych w portach głównych. Zintegrowana elektronika w sterowniku TEP ma dwie pętle sterujące dla grzybka głównego i suwaka sterowniczego.

W położeniu odznaczonym zaworu odcinającego, górna powierzchnia sterująca głównego suwaka jest pod ciśnieniem, dolna jest odciążana do zbiornika. Bez ciśnienia sterowniczego główny suwak jest zamknięty siłą sprężyny. Niezależnie od zaworu sterowniczego DFplus, główny suwak pozostaje zawsze zamknięty, jeśli zawór odcinający nie jest aktywowany.

Jeśli solenoid zaworu odcinającego jest pod napięciem, położenie głównego suwaka jest kontrolowane przez zawór sterowniczy DFplus i LVDT.

Proszę zauważyć:

Zasadniczo wymagane jest, aby ciśnienie sterownicze było na poziomie ciśnienia systemowego. Przy niskim ciśnieniu systemowym ciśnienie sterownicze powinno wynosić min. 140 bar, gdy pożądana jest wysoka dynamika zaworu.

Aby zapewnić zamknięte położenie, wymagane jest ciśnienie sterownicze.

Cechy

Dla typu medium	Glikol wodny | Olej hydrauliczny
Maksymalne ciśnienie robocze	350 bar
Materiał korpusu	Stal
Materiał uszczelnienia	do płynów HFC | Do płynów HFC
Maksymalna temperatura robocza	50 °C
Maksymalne natężenie przepływu	1900
Minimalna temperatura robocza	-20 °C
Waga	26 kg
Typ montażu	Wkład wsuwany (slip-in)
Funkcja	2-drożny
Minimalna temperatura medium	-25 °C
Maksymalna temperatura medium	60 °C
Przyłącze	NG50 | NG050
Typ działania	Pilot
Sposób montażu	Wkład wsuwany (slip-in)
Klasa skuteczności filtracji	ISO 4406, 18/16/13
Temperatura robocza	-20 do 50 °C
Lokalizacja sterowania / odpływu	Zewnętrzny/zewnętrzny
Sygnał wejściowy	0 - +10 V | 0 do +10 VDC
Wydajność	Szybka odpowiedź dla zastosowań sterowanych

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER234594

Data wygenerowania podsumowania: 20.11.2026r, g. 07:49