AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Serwozawór hydrauliczny 2/2, seria TFP (TFP100A9HC2VB0) - Parker

Numer artykułu SKU: OC-PARKER234627

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Aktywne 2-drożne serwomechanizmy proporcjonalne z serią TFP technologii VCD są doskonale odpowiednie do wymagających zastosowań, gdzie najwyższe przepływy muszą być kontrolowane przy maksymalnej dynamice.

Dzięki ogromnym przepływom połączonym z najmniejszymi stratami ciśnieniowymi, zapewniają niemal unikalną gęstość energii. Umożliwia to stosowanie mniejszych rozmiarów, a tym samym projektowanie bloków sterujących zoptymalizowanych pod względem rozmiaru i kosztów. Co więcej, maksymalna wydajność rośnie. W rezultacie można realizować systemy o znacznie wyższym przepływie, np. w dużych maszynach odlewanych ciśnieniowo dla przemysłu motoryzacyjnego.

Proporcjonalne zawory przepustnicze kasetowe mają konstrukcję dwustopniową, składającą się z zaworu pilotowego DFplus oraz głównego stopnia z kompensowanym ciśnieniem zaworem i LVDT. Zoptymalizowana, opatentowana tuleja pozwala niemal w całości korzystać z wnęki ISO, a jej zorientowane okna umożliwiają optymalną adaptację konstrukcji bloku kolektora sterującego.

Dzięki zaworowi pilotażowemu DFplus TFP osiąga niezwykle szybkie czasy reakcji: od 11 ms (NG25) do 32 ms (NG100). Zintegrowana elektronika w zaworze pilotowym posiada dwie pętle sterujące dla głównej szpuli i szpuli pilotowej. Aktywne sterowanie polega na ustawianiu głównego zaworu niezależnie od warunków ciśnienia w systemie.

Rynki

- Przemysłowe
- Listwy

Cechy/Zalety

- Aktywnie sterowany dwudrożny serwo proporcjonalny zawór
- 7 rozmiarów, NG25 do NG100
- Szczelina i wzór montażowy zgodnie z ISO 7368
- Zakres przepływu do 11100 l/min przy 5 barach Δp
- Najwyższa gęstość mocy – zazwyczaj oszczędza jeden rozmiar przy projektowaniu bloków rozdzielczych sterowania, co umożliwia mniejsze bloki o tej samej wydajności

- Wysoka precyzja – dla produktów wysokiej jakości, minimalny wskaźnik złomowania i długi czas eksploatacji maszyny
- Niezwykle szybka reakcja na kroki – skraca przetwarzanie materiału, a tym samym czas cyklu
- 420 bar maksymalne ciśnienie robocze – zwiększa wydajność w szczególnie wymagających zastosowaniach
- LVDT zainstalowany w komorze pilotowej – chroni przed szczytami ciśnienia i tym samym zwiększa niezawodność
- Krótki czas dostawy – brak potrzeby magazynowania
- Pozycja zabezpieczenia w przypadku awarii zasilania

Zastosowania

- Odlew
- Tłoczby ogólne
- Formowanie wtryskowe

Proszę zauważyć:

Aby wykorzystać maksymalną dynamikę zaworu TFP, Parker zaleca minimalne ciśnienie pilotowe na tym samym poziomie co ciśnienie układu (maks. 350 bar). Zazwyczaj ciśnienie pilotowe poniżej 140 barów może wpływać na dynamikę zaworu i prowadzić do odchyleń od określonych danych dotyczących odpowiedzi krokowej i częstotliwościowej.

Cechy

Dla typu medium	Woda glikolowa
Maksymalne ciśnienie robocze	420 bar
Materiał korpusu	Stal
Materiał uszczelnienia	FPM | NBR
Maksymalna temperatura robocza	60 °C
Maksymalne natężenie przepływu	25000 L/min
Minimalna temperatura robocza	-20 °C
Waga	122 kg
Typ montażu	Wkład wsuwny
Funkcja	Standardowy | Proporcjonalny, 2-drogowy
Minimalna temperatura medium	-20 °C
Maksymalna temperatura medium	60 °C
Przyłącze	NG100
Typ działania	Pilot
Sposób montażu	Wkład wsuwny
Klasa skuteczności filtracji	ISO 4406, 18/16/13
Lokalizacja sterowania / odpływu	Zewnętrzny/zewnętrzny
Sygnał wejściowy	0 do +10 V
Ciśnienie robocze	420 bar
Wydajność	Zamknięta pętla, wydajność VCD, zintegrowana elektronika
Ilość w opakowaniu	1

Charakterystyka przepływu Liniowy

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER234627

Data wygenerowania podsumowania: 20.10.2026r, g. 01:10