Przewód hydrauliczny, seria Black Eagle (2448N-32V80) - Parker



Numer artykułu SKU: OC-PARKER268942

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Węże Parker Black Eagle to zespoły węży o dużym średnicy, elastyczne, wysokociśnieniowe, termoplastyczne, wzmocnione drutem, zaprojektowane do zastosowań w górnych etapach rozwoju ropy i gazu, w tym między innymi do wtrysku odwiertów, stymulacji odwiertów oraz zastępstwa Chiksan do zastosowań szczelinowania hydraulicznego. Wąż studniowy Black Eagle wyposażony jest w rurę z rdzeniem nylonowym z wysokoprężnym wzmocnieniem ze stalowego drutu oraz dwuwarstwową powłoką poliuretanową z technologią ColorGard.

Parker jest jedynym producentem węży naftowych i gazowych wykorzystujących technologię ColorGard™. ColorGard™ działa jako wskaźnik "wczesnego ostrzegania", polegający na dodatkowej kolorowej osłonie wyciągniętej między płaszcz a wzmocnieniem drutu i stanowi wizualny wskaźnik ostrzegający użytkownika końcowego o nadmiernym zewnętrznym ścieraniu, które potencjalnie zagroziło sprawności zespołu węża. Możliwość wizualnego rozpoznania kompromisu zewnętrznej płaszcza węża ostrzega operatorów o wymianie zespołu węża, a w niektórych przypadkach o jego naprawie, tworząc tym samym bezpieczniejsze środowisko pracy dla użytkowników końcowych.

Rynki

- Ropa i gaz w górnym biegu

Cechy i zalety

lądowe

i morskie

:

- Elastyczny i lekki wąż obronny (do 30% lżejszy niż guma R13)
- Lekkie szczelinowanie, alternatywa dla rur żelaznych (do 70% lżejsze)
- Mniejszy promień zgięcia niż wąż kompozytowy
- Mniej punktów przecieku, łatwe ustawienie, szybsze połączenie, mniej umocnienia
- Szybsze i bezpieczniejsze połączenie między pompą a pociskiem
- Odporna na silne chemikalia (np. kwas solny, kwas siarkowy)• Długie, ciągłe odcinki bez

łączenia (do 1 000 metrów; w zależności od średnicy/ciśnienia)
- Technologia ColorGard™ dla bardziej niezawodnej i bezpieczniejszej eksploatacji

Zastosowania

- Wtrysk/stymulacja studni
- Frakcjonowanie na polach naftowych
- Pompowanie błota
- Ssanie błota
- Zakwaszanie

Specyfikacje techniczne

cementowania

:

- Technologia ColorGard™

Cechy

Maksymalne ciśnienie robocze	345 bar | 34.5 MPa
Maksymalna temperatura robocza	70 °C
Minimalna temperatura robocza	-40 °C
Waga	8.5 kg/m
Medium	Chemikalia | Płyny hydrauliczne ropopochodne
Średnica zewnętrzna	80.5 mm
Średnica wewnętrzna	51 mm
Minimalny promień gięcia	508 mm
Rozmiar	-32
Materiał pokrywy	Poliuretan | Ekstragruba dwuwarstwowa
Współczynnik konstrukcyjny	0.167361111111111
Średnica wewn. węża (cale)	2
Maksymalne ciśnienie robocze (psi)	5000

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER268942

Data wygenerowania podsumowania: 21.11.2026r, g. 07:07