Przewód hydrauliczny, seria Black Eagle (2640N-48V80) - Parker



Numer artykułu SKU: OC-PARKER269011

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Węże Parker Black Eagle to zespoły węży o dużym średnicy, elastyczne, wysokociśnieniowe, termoplastyczne, wzmocnione drutem, zaprojektowane do zastosowań w górnych etapach rozwoju ropy i gazu, w tym między innymi do wtrysku odwiertów, stymulacji odwiertów oraz zastępstwa Chiksan do zastosowań szczelinowania hydraulicznego. Wąż studniowy Black Eagle wyposażony jest w rurę z rdzeniem nylonowym z wysokoprężnym wzmocnieniem ze stalowego drutu oraz dwuwarstwową powłoką poliuretanową z technologią ColorGard.

Parker jest jedynym producentem węży naftowych i gazowych wykorzystujących technologię ColorGard™. ColorGard™ działa jako wskaźnik "wczesnego ostrzegania", polegający na dodatkowej kolorowej osłonie wyciągniętej między płaszcz a wzmocnieniem drutu i stanowi wizualny wskaźnik ostrzegający użytkownika końcowego o nadmiernym zewnętrznym ścieraniu, które potencjalnie zagroziło sprawności zespołu węża. Możliwość wizualnego rozpoznania kompromisu zewnętrznej płaszcza węża ostrzega operatorów o wymianie zespołu węża, a w niektórych przypadkach o jego naprawie, tworząc tym samym bezpieczniejsze środowisko pracy dla użytkowników końcowych.

Rynki

- Ropa i gaz w górnym biegu

Cechy i zalety

lądowe

i morskie

:

- Elastyczny i lekki wąż obronny (do 30% lżejszy niż guma R13)
- Lekkie szczelinowanie, alternatywa dla rur żelaznych (do 70% lżejsze)
- Mniejszy promień zgięcia niż wąż kompozytowy
- Mniej punktów przecieku, łatwe ustawienie, szybsze połączenie, mniej umocnienia
- Szybsze i bezpieczniejsze połączenie między pompą a pociskiem
- Odporna na silne chemikalia (np. kwas solny, kwas siarkowy)• Długie, ciągłe odcinki bez

łączenia (do 1 000 metrów; w zależności od średnicy/ciśnienia)
- Technologia ColorGard™ dla bardziej niezawodnej i bezpieczniejszej eksploatacji

Zastosowania

- Wtrysk/stymulacja studni
- Frakcjonowanie na polach naftowych
- Pompowanie błota
- Ssanie błota
- Zakwaszanie

Specyfikacje techniczne

cementowania

:

- Technologia ColorGard™

Cechy

Maksymalne ciśnienie robocze	1035 bar | 103.5 MPa
Maksymalna temperatura robocza	70 °C
Minimalna temperatura robocza	-40 °C
Waga	27.5 kg/m
Medium	Chemikalia | Płyny hydrauliczne ropopochodne
Średnica zewnętrzna	130.3 mm
Średnica wewnętrzna	76 mm
Minimalny promień gięcia	1200 mm
Rozmiar	-48
Materiał pokrywy	Poliuretan | Ekstragruba dwuwarstwowa
Współczynnik konstrukcyjny	2.25
Średnica wewn. węża (cale)	3
Maksymalne ciśnienie robocze (psi)	15000

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER269011