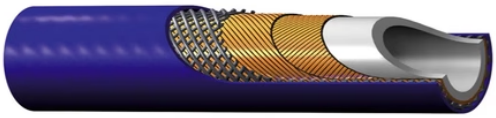
Przewód termoplastyczny, seria 2388N (2388N-04V12W) - Parker



Numer artykułu SKU: OC-PARKER268661

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Węże Parker Polyflex High Pressure 2388N są opracowywane do zastosowań wysokiego i ultra wysokiego ciśnienia.

Doskonałe prowadzenie zwiększa efektywność operatora, a długa żywotność zmniejsza kosztowne przestoje.

Stosuje się wyższe standardy bezpieczeństwa na korzyść operatora.

Rynki

- Przemysłowe• Morskie
- Cięcie strumieniem wody (tylko węże > 2000 barów)
- Wszystkie rynki wymagające ciśnienia powyżej 700 barów do zastosowań

czyszczących i ciących Cechy/Zalety:

- Zastępuje rury stalowe tam, gdzie elastyczność jest ważna
- Procedura produkcyjna stosująca ciśnienie wody do produkcji złożonych, pustych części z ruropodobnych materiałów

podstawowych • Kompaktowy projekt, dzięki temu manipulacji i ulepszeniu

przestrzeni• Zgodność z normą DIN EN 1829-2, co daje prawne wsparcie i zatwierdzone zabezpieczenie

bezpieczeństwa • Doskonałe bezpieczeństwo operatora dzięki najwyższym standardom

jakości • Pełna kompatybilność z Polyflex Lok, co znacznie oszczędza czas podczas montażu i poprawia bezpieczeństwo

operatora• Współczynnik projektowy 4:1

Zastosowania

- Czyszczenie

przemysłowe• Serwis wysokociśnieniowy dla branży

budowlanej i stoczniowej• Ciśnienie robocze do 80 MPa (11,600 psi)

Specyfikacja techniczna:

- Rura rdzeniowa: poliamid
- Wzmocnienie ciśnieniowe: dwie warstwy spiralne i dwie otwarte warstwy spiralne z drutu

o wysokiej wytrzymałości • Osłona: poliuretan•

Kolor:

- Zakres temperatur: -40°C do +100°C

Cechy

Maksymalne ciśnienie robocze	128 MPa | 1280 bar
Maksymalna temperatura robocza	70 °C
Minimalna temperatura robocza	-10 °C
Waga	0.30 kg/m
Medium	Woda
Średnica zewnętrzna	13.4 mm
Średnica wewnętrzna	6.4 mm
Minimalny promień gięcia	40 mm
Materiał pokrywy	Poliuretan
Współczynnik konstrukcyjny	2.5:1
Maksymalne ciśnienie robocze (MPa)	128

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER268661

Data wygenerowania podsumowania: 20.11.2026r, g. 09:09