AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zawór hydrauliczny, odciążeniowy, pośredniego działania, do montażu flanszowego SAE, seria R5U (R5U12-3933509GAGA1) - Parker

Numer artykułu SKU: OC-PARKER230822

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Zawory odciążające ciśnieniowe sterowane pilotem serii R5U są wyjątkowe – zarówno pod względem funkcji, jak i konstrukcji – nawet przy wysokim przepływie. Należą do gamy zaworów Parker z kołnierzami SAE, które są wyjątkowe pod względem różnorodności. Seria R5U ma podobną konstrukcję do serii R4U montowanej na podpłycie.

Zawory R5U służą do odciążenia obwodu przy niskim ciśnieniu. Kołnier SAE pozwala zamontować zawór bezpośrednio na kołnierzach wylotowych pomp. Typowym zastosowaniem jest odciążenie pomp w obwodzie akumulatorowym. Połączenie R5U, C5V i R5V na podwójnej pompie generuje system wysokiego ciśnienia/niskiego ciśnienia bez potrzeby stosowania bloku kolektora lub rur między zaworami. R5U jest opcjonalnie dostępny z funkcją wentylacji dla cyrkulacji bez ciśnienia.

Rynki

- Cechy i korzyści przemysłowe

:

- Maksymalne regulowane ciśnienie 350 barów i przepływ od 90 l/min do 600 l/min – wysoka wydajność
- Zaawansowany projekt stopnia pilotażowego – minimalizuje przekroczenie ciśnienia i przepływ pęknięć do minimum, co zmniejsza straty cieplne, mocy i produkcji podczas pracy

pod wysokim ciśnieniem• Konstrukcja łączy zawór typu "zawor" z zaworem typu "poppet" z sterowaniem pilota – precyzyjna regulacja i szybka reakcja, eliminująca zmiany ciśnienia i wstrząsy systemowe

- Krótki czas dostawy – brak konieczności

przechowywania • Korpus z 3 portami i kołnierzem SAE61 – umożliwia kompaktową konstrukcję

- 4 rozmiary (SAE 3/4", 11/4", 11/2")
- 3 stopnie

ciśnienia• 3 tryby

regulacji – pokrętło

ręczne – nakrętka żołędzowa z uszczelką

ołowianą - Blokada

cylindra• Opcjonalna funkcja

odpowietrzania Zastosowania:

- Odpowiednie do ogólnych zastosowań hydraulicznych

Cechy

Dla typu medium	Olej hydrauliczny zgodny z DIN 51524
Maksymalne ciśnienie robocze	210 bar
Materiał korpusu	Żeliwo
Materiał uszczelnienia	NBR
Natężenie przepływu	600 L/min
Maksymalna temperatura robocza	60 °C
Maksymalne natężenie przepływu	nd. L/min
Minimalna temperatura robocza	-20 °C
Waga	9.7 kg
Typ montażu	Kołnierzowy zgodnie z SAE
Przyłącze	SAE 1 1/2
Typ działania	Pilot
Zakres regulacji ciśnienia	210 BAR
Sygnał wejściowy	205 VDC
Maksymalne ustawienie ciśnienia	210 bar
Opcja przełączania	Cewka nieaktywna, obieg bezciśnieniowy
Typ regulacji ciśnienia	Nakrętka stożkowa z uszczelnieniem ołowianym
Rozmiar kołnierza	SAE61
Opcja odpływu	Linia spustowa zewnętrzna przez port X1 lub X2, wewnętrzna
Typ korpusu	3-portowy, M, Y1, X = G 1/4

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	OC-PARKER230822

Data wygenerowania podsumowania: 26.10.2026r, g. 00:28