



Przepustnica międzykołnierzowa z napędem pneumat., DN50/PN16, GGG40/stal nierdzewna/NBR



**Numer artykułu SKU:
KLZ50/16BBBP**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Dane techniczne:

- zakres średnic nominalnych DN - od DN25 do DN 300
- rodzaj przyłącza - międzykołnierzowe WAFER lub międzykołnierzowe LUG
- przyłącza napędu pneumatycznego: NAMUR lub G 1/4"

Przepustnica

Materiały:

obudowa: GGG40 z powłoką epoksydową - oznaczenie B, stal nierdzewna - oznaczenie C

Dysk: GGG40 z powłoką epoksydową - oznaczenie A, stal nierdzewna - oznaczenie B

Materiał uszczelnienia (manszety) i zakres temperatury pracy:

EPDM (-10°C do maks. +110°C) - oznaczenie A

NBR (+5°C do maks. +85°C) - oznaczenie B

FKM (+5°C do maks. +180°C) - oznaczenie C

Medium robocze:

gazowe i ciekłe media neutralne (w zależności od kombinacji materiałów)

Długości wbudowania:

DIN 3202-K1, ISO 5752 seria 20, EN 558-1 seria 20, BS 5155 tabela 6 kolumna 4, API 609 tabela 1

Napęd pneumatyczny

Wykonanie:

zgodność z ATEX Ex II 2GD c 85°C (napędy od rozmiaru 12: Ex II 2GD c 110°C)

Materiały:

Obudowa: aluminium anodowane, zębatka i tlok: aluminium, pokrywa: żywica acetalowa, uszczelka: NBR

Temperatura pracy: -20°C do maks. +80°C

Ciśnienie sterujące: do 10 bar (niższe ciśnienia na zapytanie)

Uwaga: Przy wysokich temperaturach mediów należy chłodzić napęd!

DANE TECHNICZNE

Waga	3,3 kg
Złącze kołnierzowe	DN50-PN16 (DIN/EN)
Temperatura czynnika	+5 do +85 °C
Ciśnienie robocze gazów (niebezpiecznych)	10 bar
Ciśnienie robocze cieczy (niebezpiecznych)	16 bar
Tworzywo obudowy	GGG40
Tworzywo podkładki	stal szlachetna
Tworzywo kołnierza	NBR
Obszary zastosowania	zastosowanie ogólne i przemysłowe (bez oleju mineralnego), woda surowa, sprężone powietrze (bez oleju), neutralne media gazowe, woda basenowa
Długość montażowa	43 mm
DN	50 mm
Ciśnienie robocze cieczy (nie niebezpiecznych)	16 bar
Ciśnienie robocze gazów (nie niebezpiecznych)	10 bar
Wersja	dwustronnego działania

Nr kat.	KLZ50/16BBBP
EAN-13	4050571438586