



## Przepustnica międzykołnierzowa z napędem pneumat., DN125/PN16, GGG40/stal nierdzewna/FPM(Viton)



**Numer artykułu SKU:  
KLZ125/16BBCPFS**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

## OPIS PRODUKTU

### Dane techniczne:

- zakres średnic nominalnych DN - od DN25 do DN 300
- rodzaj przyłącza - międzykołnierzowe WAFER lub międzykołnierzowe LUG
- przyłącza napędu pneumatycznego: NAMUR lub G 1/4"

#### Przepustnica

##### Materiały:

obudowa: GGG40 z powłoka epoksydową - oznaczenie B, stal nierdzewna - oznaczenie C

Dysk: GGG40 z powłoka epoksydowa - oznaczenie A, stal nierdzewna - oznaczenie B

Materiał uszczelnienia (manszety) i zakres temperatury pracy:

EPDM (-10°C do maks. +110°C) - oznaczenie A

NBR (+5°C do maks. +85°C) - oznaczenie B

FKM (+5°C do maks. +180°C) - oznaczenie C

##### Medium robocze:

gazowe i ciekłe media neutralne (w zależności od kombinacji materiałów)

##### Długości wbudowania:

DIN 3202-K1, ISO 5752 seria 20, EN 558-1 seria 20, BS 5155 tabela 6 kolumna 4, API 609 tabela 1

#### Napęd pneumatyczny

##### Wykonanie:

zgodność z ATEX Ex II 2GD c 85°C (napędy od rozmiaru 12: Ex II 2GD c 110°C)

##### Materiały:

Obudowa: aluminium anodowane, zębatka i tlok: aluminium, pokrywa: żywica acetalowa, uszczelka: NBR

Temperatura pracy: -20°C do maks. +80°C

Ciśnienie sterujące: do 10 bar (niższe ciśnienia na zapytanie)

Uwaga: Przy wysokich temperaturach mediów należy chłodzić napęd!

## DANE TECHNICZNE

Złącze kołnierzowe	DN125-PN16 (DIN/EN)
Temperatura czynnika	+5 do +180 °C
Ciśnienie robocze gazów (niebezpiecznych)	10 bar
Ciśnienie robocze cieczy (niebezpiecznych)	10 bar
Tworzywo obudowy	GGG40
Tworzywo podkładki	stal szlachetna
Tworzywo kołnierza	FKM
Obszary zastosowania	gorące, suche powietrze i gaz, media specjalne
Długość montażowa	56 mm
DN	125 mm
Ciśnienie robocze cieczy (nie niebezpiecznych)	10 bar
Ciśnienie robocze gazów (nie niebezpiecznych)	10 bar
Wersja	zamykanie sprężyną

Nr kat.	KLZ125/16BBCPFS
EAN-13	4050571435646

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 04:07