Stacja przygotowania powietrza 2-elementowa FUTURA G1/4", 0,5-10 bar, zbiornik poliwęglan, manometr kwadratowy, automatyczny spust kondensatu, wielkość 0



Numer artykułu SKU: CL014-10FAM

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

Parametry techniczne:

- Wykonanie: filtroreduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym, z wbudowaną smarownicą
- Przepływ: 26 do 800 l/min, (odpowietrzenie wtórne: 25 l/min)
- Materiały:
  Korpus: PA 66 GF60, kołpak sprężyny: POM, membrana i uszczelki: NBR, zbiornik kondensatu: poliweglan
- Zakres temperatur: -10°C do +50°C
- Ciśnienie wejściowe (w zależności od typu): 1,5 - 12 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny**
- Przyłącze manometru: G 1/8"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 16 cm^3
- Gwint do mocowania pulpitowego: M30x1,5
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 1000 l/min: ok. 10-20 kropli/min
- Objętość zbiornika oleju: 35 cm^3
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 26 l/min
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem
- Opcje wykonania:
  Wersja ze zbiornikiem metalowym bez rurki wziernikowej (wziernika) **- M**, automatyczny spust kondensatu spustu **- AM**, automatyczny spust kondensatu zamknięty bez ciśnienia (0 - 12 bar) **- AMNC**

** - w momencie kiedy ciśnienie wejściowe spadnie ponizej min. ciśnienia wejsciowego, zawór spustowy otwiera sie automatycznie.

UWAGA: nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

DANE TECHNICZNE

Waga	0,45 kg
Gwint	G 1/4
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 12 bar
Wykonanie	Zespól przygotowania sprezonego powietrza z manometrem kompa
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 10 bar
Spust kondensatu	automatyczne
Wersja zbiornika	Pojemnik z tworzywa sztucznego
Wskaźnik manometru	0 do 12 bar

Nr kat.	CL014-10FAM
EAN-13	4050571234539

Data wygenerowania podsumowania: 02.11.2026r, g. 16:02