



Blok przygotowania powietrza, 2-elem., FUTURA, G3/8, 0,5-10 bar, wlk. 1



**Numer artykułu SKU:  
CL38-10FMAM**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: 24-48h

## OPIS PRODUKTU

### Parametry techniczne:

- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtroreduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym, z wbudowaną smarownicą
- Przepływ: 90 do 1750 l/min, odpowietrzenie wtórne: 70 l/min
- Materiały:  
Korpus: PA 66 GF60, kołpak sprężyny: POM, membrana i uszczelki: NBR, zbiornik kondensatu: poliwęglan, osłona zbiornika: tworzywo sztuczne lub zbiornik metalowy (opcja)
- Zakres temperatur: -10°C do +50°C
- Ciśnienie wejściowe (w zależności od typu): 1,5 - 16 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny\*\*, spust automatyczny dostępny jako opcja
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 28 cm<sup>3</sup>
- Gwint do mocowania pulpitowego: M36x1,5
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 1000 l/min: ok. 10-20 kropli/min
- Objętość zbiornika oleju: 40 cm<sup>3</sup>
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 90 l/min
- ATEX: Materiały eksploatacyjne bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w odniesieniu do dyrektywy 2014/34/UE
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem 50 mm
- Opcje wykonania:  
Wersja ze zbiornikiem metalowym z rurką wziernikową (wziernikiem) - **M**, automatyczny spust

## kondensatu spustu - **AM**, automatyczny spust kondensatu zamknięty bez ciśnienia (0 - 12 bar) - **AMNC**, wersja zabezpieczająca: z zamykanym zaworem kulowym i zaworem powolnego startu Soft-start - **Si**

\*\* - w momencie kiedy ciśnienie wejściowe spadnie poniżej min. ciśnienia wejściowego, zawór spustowy otwiera się automatycznie.

**UWAGA:** nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

### DANE TECHNICZNE

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Waga                       | 1,1 kg                                    |
| Gwint                      | G 3/8                                     |
| Ciśnienie wejściowe        | 1,5 do 16 bar                             |
| Wykonanie                  | Zespół przygotowania sprężonego powietrza |
| Zakres regulacji ciśnienia | 0,5 do 10 bar                             |
| Spust kondensatu           | automatyczne                              |
| Wersja zbiornika           | Zbiornik metalowy z rurka wżernikowa      |
| Wskaźnik manometru         | 0 do 16 bar                               |

|         |               |
|---------|---------------|
| Nr kat. | CL38-10FMAM   |
| EAN-13  | 4050571238704 |