



Separator cyklonowy G 2 1/2"(GW)



**Numer artykułu SKU:
AG-Z1650**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Separatory cyklonowe stosuje się w celu oddzielenia kropelek wody i zanieczyszczeń stałych ze sprężonego powietrza. Czysto mechaniczny sposób działania, obudowa optymalnie dostosowana do technicznych parametrów przepływu zapewnia długą i bezproblemową eksploatację:

Materiały:

Obudowa: Aluminium z niebieską powłoką z żywicy poliestrowej

Zakres temperatury:

maks. +120°C, opcja -SUPER: maks. +65°C

Cisnienie wejściowe:

1 - 16 bar

Odprowadzalnik kondensatu

G 1/2" (gwint wewn.), złącze wtykowe weza Ø 8 zewn.

Zakres dostawy:

Obudowa z pokrywą skretną i sterowanym taktowo odprowadzalnikiem kondensatu (230 V AC)

Opcjonalnie:

Wykonanie z odprowadzalnikiem kondensatu z automatycznym sterowaniem poziomu -SUPER

*przy +20°C i nadciśnieniu 7 bar

DANE TECHNICZNE

Waga	13 kg
Zakres temperatury	maks. +120 °C
Przyłącze	G 2-1/2 (gwint wewn.)
maks. przepływ przy ciśnieniu 13 K redukcja punktu rosy	1.650 m3/h

Nr kat.	AG-Z1650
EAN-13	4050571218355