



Stacja przygotowania powietrza 2-elementowa MULTIFIX G1/8, 0,1-3 bar, wielkość 0



**Numer artykułu SKU:
CL018-3AM**

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - odlew ciśnieniowy z cynku Z410, kołpak sprężyny - POM, membrana i uszczelki - NBR, zbiornik - poliwęglan
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtrowreduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym, z wbudowaną smarownicą
- Przepływ: 26 - 700 l/min*****
- Zużycie powietrza własnego: brak
- Zakres temperatur: -10°C do +60°C
- Ciśnienie wejściowe (w zależności od typu): 1,5 - 12 bar
- Zakres regulacji ciśnienia (w zależności od typu): 0,1 do 10 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny****
- Przyłącze manometru: G 1/8"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 16 cm³
- Gwint do mocowania pulpitowego: M30x1,5
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 500 l/min: ok. 5 -10 kropli/min
- Objętość zbiornika oleju: 35 cm³
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 26 l/min
- ATEX: urządzenie bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w oparciu o dyrektywę 2014/34/UE, Strefy II 2GD IIA/IIB/IIC T4 0°C < Ta < 60°C (nie dotyczy wersji z zamkiem E11)
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem 40 mm
- Blokada nastawy: poprzez wciśnięcie pokrętki

• Opcje wykonania:

- wersja zamykana na zamek - K, wersja zamykana z zamkiem Volkswagen E 11*** - KE11, wersja ze zbiornikiem metalowym bez wziernika ** - MB, spust automatyczny - AM, spust automatyczny kondensatu NC (0 - 12 bar) - AMNC

Uwagi:

- wersję standardową należy stosować w pierwszej kolejności ze względu na uniwersalne zastosowanie zakresu regulacji ciśnienia
- ** kopytka kropląca wykonana z połączenia metalu i szkła
- *** zamek dostarczany bez kluczyka
- **** w momencie spadku ciśnienia wejściowego poniżej min. ciśnienia wyjściowego (ok. 0,5 bar), zawór spustowy otwiera się automatycznie.
- ***** przepływ przy ciśnieniu zasilania P1 = 10 bar, ciśnieniu wyjściowym P2 = 6,3 bar i spadku ciśnienia 1 bar
- nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

DANE TECHNICZNE

Gwint	G 1/8
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 12 bar
Wykonanie	Zespół przygotowania sprężonego powietrza
Zakres regulacji ciśnienia	0,1 do 3 bar
Spust kondensatu	automatyczne
Wersja zbiornika	Pojemnik z tworzywa sztucznego
Wskaźnik manometru	0 do 4 bar

Nr kat.	CL018-3AM
EAN-13	4050571235055