AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zbiornik sprężonego powietrza 11,8 litrów, 11 bar, 2 przyłącza - Air-Com



Numer artykułu SKU: BHL12/11P2

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

ZBIORNIKI SPRĘŻONEGO POWIETRZA MINI 1-11,8 LITRA, DO 11 BAR

Zastosowanie zbiorników sprężonego powietrza mini 1-11,8 litra, do 11 bar

Zbiorniki sprężonego powietrza mini 1-11,8 litrów do 11 bar przeznaczone są do stosowania w instalacjach sprężonego powietrza i innych neutralnych mediów gazowych.

- Służą do gromadzenia medium roboczego o niewielkich objętościach i ciśnieniu do 11 bar,
- W instalacjach mediów roboczych dzięki zbiornikom następuje stabilizacja ciśnienia,
- Zbiorniki redukują straty ciśnienia w instalacji wynikające z działania elementów pneumatyki,
- Zastosowanie ich zmniejsza pulsacje ciśnienia, oraz wydłuża żywotność sprężarek i kompresorów, które nie muszą pracować w cyklu ciągłym,
- Uruchamianie sprężarek i kompresorów tylko przy spadku ciśnienia obniża zużycie energii elektrycznej i redukuje koszty eksploatacji instalacji ciśnieniowych,
- Spełniają pomocniczą funkcję w oczyszczaniu powietrza z występującej w nim wody i kondensatu. Kondensat zbiera się na dnie zbiornika (dzięki rozprężaniu oraz zawirowaniu strugi powietrza). Wymagane jest okresowe jego usuwanie przy pomocy drenów kondensatu,
- Obniżają temperaturę sprężonego powietrza,
- W układach ciśnieniowych pełnią rolę akumulatora energii.

Zbiorniki sprężonego powietrza mini 1-11,8 litrów - co warto wiedzieć?

- Zbiorniki sprężonego powietrza są przeznaczone dla wszystkich instalacji ciśnieniowych dla gromadzenia medium roboczego o ciśnieniu do 11 barów,
- Zbiorniki sprężonego powietrza mini mogą być stosowane do sprężarek i kompresorów o niewielkich wydatkach,
- W instalacjach ciśnieniowych zbiorniki sprężonego powietrza mini spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, schładzają i oczyszczają medium robocze i zwiększają żywotność sprężarek i kompresorów,
- Zbiorniki wykonane są jako spawane ze stali o podwyższonej wytrzymałości i składają się ze stalowego płaszcza z niezbędnymi króćcami, den elipsoidalnych i są dostępne jako pionowe i poziome,
- Zbiorniki sprężonego powietrza mini mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz,
- Zalecane jest stosowanie do zbiornika sprężonego powietrza mini urządzeń spustowych do usuwania gromadzących się na dnie zanieczyszczeń płynnych (dreny lub zawory spustowe),
- Zbiorniki sprężonego powietrza mini malowane są w kolorze niebieskim,
- Przyłącza (2 lub 4) zbiornika sprężonego powietrza mini wykonywane są jako gwintowe,
- Zgodnie z przepisami Urzędu Dozoru Technicznego (UDT) każdy zbiornik ciśnieniowy powinien posiadać zamontowany zawór bezpieczeństwa zabezpieczający przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia w zbiorniku (np. w efekcie nagrzewania się ścianek zbiornika), dobrany zgodnie z parametrami pracy instalacji i do wydajności sprężarek i kompresorów.

DANE TECHNICZNE

Waga	4,5 kg
Ciśnienie robocze	0 do 11 bar
Średnica	229 mm
Objętość	11,8 l
Maksymalne ciśnienie robocze	11 bar
Długość	365 mm
Zakres temperatury	-10 °C do 60 °C
Przyłącze	2 x G 1/2
Materiał	stal, powlekana proszkowo
Typ zbiornika	mini

Nr kat.	BHL12/11P2
EAN-13	4050571224295

Data wygenerowania podsumowania: 24.11.2026r, g. 13:41