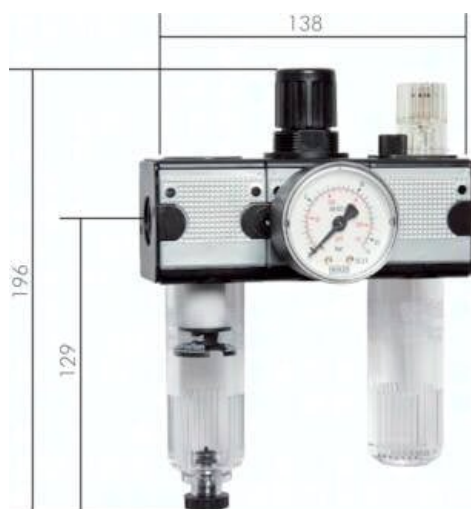




Stacja przygotowania powietrza 3-elementowa MULTIFIX G3/8, 0,5-10 bar, wielkość 1



**Numer artykułu SKU:
CL383M**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - odlew ciśnieniowy z cynku Z410, kołpak sprężyny - POM, membrana i uszczelki - NBR, zbiornik - poliwęglan (dostępne opcje ze zbiornikiem metalowym lub z osłoną zbiornika)
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtr, reduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym i smarownica
- Przepływ: 60 do 1200 l/min*****
- Zakres temperatur: -10°C do +60°C
- Ciśnienie wejściowe: 1,5 - 16 bar
- Zakres regulacji ciśnienia (w zależności od typu): 0,1 do 10 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny****
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 25 cm³
- Gwint do mocowania pulpitu: M30x1,5
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 1000 l/min: ok. 1- 2 krople/min
- Objętość zbiornika oleju: 50 cm³
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 60 l/min
- ATEX: urządzenie bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w oparciu o dyrektywę 2014/34/UE, Strefy II 2GD IIA/IIB/IIC T4 0°C < Ta < 60°C (nie dotyczy wrersji z zamkiem E11)
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem 50 mm
- Blokada nastawy: poprzez wciśnięcie pokrętki
- Opcje wykonania:

- wersja zamykana na zamek bębnekowy - K, wersja zamykana z zamkiem bębnekowym Volkswagen E 11*** - KE11, wersja z tworzywową osłoną zbiornika filtra - S, wersja ze zbiornikiem metalowym z wziernikiem** - M, spust automatyczny - AM, elektryczna kontrola poziomu oleju w smarownicy - N, spust automatyczny kondensatu NC (0 - 16 bar) - AMNC

Uwagi:

- wersję standardową o zakresie regulacji 0,5 - 10 bar należy stosować w pierwszej kolejności ze względu na uniwersalne zastosowanie zakresu regulacji ciśnienia
- ** kopytka kropląca wykonana z połączenia metalu i szkła
- *** zamek dostarczany bez kluczyka
- **** w momencie spadku ciśnienia wejściowego poniżej min. ciśnienia wejściowego (ok. 0,5 bar), zawór spustowy otwiera się automatycznie i usuwa kondensat
- ***** przepływ przy ciśnieniu zasilania P1 = 10 bar, ciśnieniu wyjściowym P2 = 6,3 bar i spadku ciśnienia 1 bar
- nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

DANE TECHNICZNE

Waga	1,4 kg
Gwint	G 3/8
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 16 bar
Wykonanie	Zespół przygotowania sprężonego powietrza
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 10 bar
Spust kondensatu	półautomatyczny
Wersja zbiornika	Zbiornik metalowy z rurka wziernikowa
Wskaźnik manometru	0 do 16 bar

Nr kat.	CL383M
EAN-13	4050571239657