AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zbiornik sprężonego powietrza 30 litrów, 15 bar, czarna (RAL 9005) - Air-Com



Numer artykułu SKU: BHL30/15G

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

ZBIORNIKI SPRĘŻONEGO POWIETRZA 1 - 60 LITRÓW DO 15 BAR

Zastosowanie zbiorników sprężonego powietrza 1-60 litrów

Zbiorniki sprężonego powietrza 1-60 litrów są niezbędnymi elementami każdej instalacji sprężonego powietrza i przeznaczone są do stosowania min. w pojazdach mechanicznych i maszynach roboczych.

- Służą do gromadzenia sprężonego powietrza o ciśnieniu do 15 bar np. w instalacjach hamulcowych pojazdów mechanicznych,
- W instalacjach ciśnieniowych, dzięki zbiornikom sprężonego powietrza 1-60 litrów następuje stabilizacja ciśnienia,
- Zbiorniki uzupełniają straty ciśnienia powstające w trakcie pracy urządzeń z napędem pneumatycznym, w tym układów hamulcowych,
- Zastosowanie zbiorników w instalacjach pneumatycznych eliminuje pulsację ciśnienia, a także wpływa na wydłużenie trwałości sprężarek pojazdów, które nie muszą pracować w cyklu ciągłym,
- Pełnią także funkcję pomocniczą w procesie oczyszczania powietrza z gromadzącej się wody i kondensatu,
- Kondensat powinien być okresowo usuwany za pomocą drenów kondensatu,
- Zbiorniki spełniają funkcję schładzania sprężonego powietrza,
- Zbiorniki sprężonego powietrza 1-60 litrów wykorzystywane są jako akumulatory energii.

Zbiorniki sprężonego powietrza 1-60 litrów - co warto wiedzieć?

- Zbiorniki sprężonego powietrza 1-60 litrów są stosowane są w instalacjach (np. hamulcowych) pojazdów mechanicznych i maszyn roboczych ciśnieniowych do magazynowania sprężonego powietrza o ciśnieniu do 15 barów,
- W instalacjach ciśnieniowych zbiorniki spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, schładzają i oczyszczają medium robocze i zwiększają żywotność sprężarek i kompresorów,
- Odznaczają się zwiększoną odpornością na warunki atmosferyczne,
- Zbudowane są jako spawane ze stali o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i składają się ze stalowego płaszcza z niezbędnymi króćcami,
- Mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz i są malowane na kolor czerwony, czarny, brązowy, niebieski lub malowane proszkowo na czarno,
- Zaleca się okresową kontrolę stanu wnętrza zbiornika oraz stosowanie urządzeń spustowych (drenów mechanicznych lub automatycznych) do usuwania gromadzących się na dnie zanieczyszczeń płynnych,
- Przyłącza w zbiornikach wykonywane są jako gwintowe.

DANE TECHNICZNE

Waga	11 kg
Ciśnienie robocze	0 do 15 bar
Średnica	246 mm
Objętość	30 l
Maksymalne ciśnienie robocze	15 bar
Długość	720 mm
Zakres temperatury	-50 °C do 100 °C
Wykonanie	czarny (RAL 9005)
Przyłącze	4 x M22x1,5
Typ zbiornika	mini

Nr kat.	BHL30/15G
EAN-13	4050571224530

Data wygenerowania podsumowania: 08.11.2026r, g. 12:48