



Blok przygotowania powietrza, MULTIFIX, 3-elem., wlk. 2, G1/2, 0,5-10 bar, wielkość 2



**Numer artykułu SKU:
CL123MAM**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - odlew ciśnieniowy z cynku Z410, kołpak sprężyny - POM, membrana i uszczelki - NBR, zbiornik - poliwęglan (dostępne opcje ze zbiornikiem metalowym lub z osłoną zbiornika)
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtr, reduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym i smarownica
- Przepływ: 140 - 5800 l/min*****
- Zakres temperatur: -10°C do +60°C
- Ciśnienie wejściowe: 1,5 - 16 bar
- Zakres regulacji ciśnienia (w zależności od typu): 0,1 do 16 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny****
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 25 cm³
- Gwint do mocowania pulpitu: M50x1,5
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 1000 l/min: ok. 1- 2 krople/min
- Objętość zbiornika oleju: 50 cm³
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 140 l/min
- ATEX: urządzenie bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w oparciu o dyrektywę 2014/34/UE, Strefy II 2GD IIA/IIB/IIC T4 0°C < Ta < 60°C (nie dotyczy wersji z zamkiem E11)
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem 50 mm
- Blokada nastawy: poprzez wciśnięcie pokrętki
- Opcje wykonania: wersja zamykana na zamek bębnekowy - **K**, wersja zamykana z zamkiem

bębnowym Volkswagen E 11*** - **KE11**, wersja z tworzywową osłoną zbiornika filtra - **S**, wersja ze zbiornikiem metalowym z wziernikiem** - **M**, spust automatyczny - **AM**, elektryczna kontrola poziomu oleju w smarownicy - **N**, spust automatyczny kondensatu NC (0 - 16 bar) - **AMNC**

Uwagi:

- wersję standardową o zakresie regulacji 0,5 - 10 bar należy stosować w pierwszej kolejności ze względu na uniwersalne zastosowanie zakresu regulacji ciśnienia
- ** kopałka kropląca metalowo szklana
- *** zamek dostarczany bez kluczyka
- **** w momencie spadku ciśnienia wejściowego poniżej min. ciśnienia wejściowego (ok. 1 bar), zawór spustowy otwiera się automatycznie i usuwa kondensat
- ***** przepływ przy ciśnieniu zasilania P1 = 10 bar, ciśnieniu wyjściowym P2 = 6,3 bar i spadku ciśnienia 1 bar
- nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

DANE TECHNICZNE

Waga	3,3 kg
Gwint	G 1/2
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 16 bar
Wykonanie	Zespół przygotowania sprężonego powietrza
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 10 bar
Spust kondensatu	automatyczne
Wersja zbiornika	Zbiornik metalowy z rurka wziernikowa
Wskaźnik manometru	0 do 16 bar

Nr kat.	CL123MAM
EAN-13	4050571236472