Zbiornik sprężonego powietrza poziomy 50 litrów, 16 bar, gruntowany - Air-Com



Numer artykułu SKU: BHL50/16GF

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE POZIOME 10 - 250 LITRÓW, DO 16 BAR

Zastosowanie zbiorników ciśnieniowych poziomych 10 - 250 litrów do 16 bar

Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów do 16 bar przeznaczone są do stosowania w instalacjach ciśnieniowych (sprężonego powietrza, azotu, gazów neutralnych i technicznych, wody lub innych mediów gazowych lub płynnych).

- Służą do gromadzenia medium roboczego o ciśnieniu do 16 bar,
- W instalacjach ciśnieniowych dzięki nim następuje stabilizacja ciśnienia,
- Uzupełniają straty ciśnienia powstające w czasie pracy odbiorników,
- Ich zastosowanie w instalacjach pneumatycznych eliminuje pulsację ciśnienia oraz wydłuża żywotność sprężarek i kompresorów, które nie muszą pracować w cyklu ciągłym,
- Uruchamianie sprężarek i kompresorów tylko przy spadku ciśnienia obniża zużycie energii elektrycznej i redukuje koszty eksploatacji instalacji pneumatycznych,
- Magazynowane w zbiornikach ciśnieniowych medium może być doprowadzane do odbiorników min. poprzez zamontowany osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP,
- Zbiorniki pełnią funkcję pomocniczą w procesie oczyszczania powietrza z gromadzącej się wody i kondensatu. Kondensat zbiera się na dnie zbiornika (dzięki rozprężaniu oraz zawirowaniu strugi powietrza),
- Wymagane jest okresowe usuwanie gromadzących się zanieczyszczeń przy pomocy drenów kondensatu,
- Spełniają funkcję schładzania sprężonego powietrza,

- W układach ciśnieniowych pełnią rolę akumulatora energii,
- Podlegają odbiorowi Urzędu Dozoru Technicznego (UDT) na podstawie dokumentów, które każdorazowo dostarczane są przy dostawie.

Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów - co warto wiedzieć?

- Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów są przeznaczone dla wszystkich instalacji ciśnieniowych do magazynowania medium roboczego o ciśnieniu do 16 barów,
- W instalacjach ciśnieniowych spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, obniżają temperaturę medium roboczego i oczyszczają je oraz zwiększają żywotność sprężarek i kompresorów,
- Są wykonane jako konstrukcje spawane ze stali o podwyższonej wytrzymałości i składają się ze stalowego płaszcza z niezbędnymi króćcami i otworami inspekcyjnymi, den elipsoidalnych oraz nóg do posadowienia na fundamencie,
- Mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz,
- Zaleca się okresową kontrolę stanu wnętrza zbiornika ciśnieniowego, a także stosowanie urządzeń spustowych do usuwania gromadzących się na dnie zanieczyszczeń płynnych (drenów mechanicznych lub automatycznych),
- Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów stosowane w instalacjach sprężonego powietrza malowane są: farbą podkładową, na kolor czerwony, brązowo-zielony lub niebieski,
- Przyłącza w zbiorniku ciśnieniowym standardowo wykonywane są jako gwintowe,
- Gromadzone w zbiornikach medium robocze doprowadza się do odbiorników poprzez osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP,
- Zgodnie z przepisami UDT każdy zbiornik ciśnieniowy powinien posiadać zamontowany zawór bezpieczeństwa zabezpieczający przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia w zbiorniku (np. podczas nagrzewania się ścianek zbiornika), dobrany zgodnie z parametrami pracy instalacji i do wydajności sprężarek i kompresorów.

DANE TECHNICZNE

Waga	23 kg
Ciśnienie robocze	0 do 16 bar
Średnica	276 mm
Objętość	50 l
Maksymalne ciśnienie robocze	16 bar
Długość	940 mm
Zakres temperatury	-10 °C do 50 °C
Wykonanie	gruntowany
Przyłącze	2 x G 1/4, 3 x G 1/2, 2 x G 1"
Typ zbiornika	poziomy

Nr kat.	BHL50/16GF
EAN-13	4050571224752

Data wygenerowania podsumowania: 03.11.2026r, g. 20:40