



Stacja przygotowania powietrza Kombi G1/2, 1 - 10 bar, wielkość 1



Numer artykułu SKU:
CLKOM12AM

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Jednostki konserwacyjne składają się z filtra, regulatora ciśnienia i olejarki i znajdują się w jednym module. Zbiornik oleju znajduje się w zbiorniku filtracyjnym.

Materiały:

Obudowa: Odlew ciśnieniowy z cynku, uszczelka: NBR, zbiornik z tworzywa sztucznego: Poliweglan, wkład filtra: Spiek brazu

Zakres temperatury:

0°C do maks. +50°C (zbiornik metalowy: 0°C do maks. +90°C)

Cisnienie wejściowe:

maks. 16 bar (zbiornik metalowy: maks. 25 bar)

Użyteczne pojemności zbiornika:

Wielkość konstrukcji 1: Filtr 25 cm³, olejarka: 75 cm³, wielkość konstrukcji 2: Filtr 75 cm³, olejarka: 150 cm³

Srednica poru w filtrze:

Standard 40 μm (na życzenie 5 μm)

Usuwanie kondensatu:

reczny

Manometr:

Ø 50 mm

Opcjonalnie:

Zbiornik metalowy ze wskaźnikiem -M*, koszyk ochronny -S, półautomat (0,5 - 16** bar) -HA, automat wbudowany (1,5 - 12 bar) -AM, automat dolaczany (4 - 16 bar) -AMR, zamykalny -K

Uwaga:

Tego elementu nie można połączyć z seria Multifix!

*kopulka z metalu / szkła

DANE TECHNICZNE

Waga	1,1 kg
Gwint	G 1/2
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 12 bar
Zakres temperatury	0 do +50 °C
Typoszereg	Kombi 1
Przepływ	1.400 l/min
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 10 bar
Spust kondensatu	automatyczne
Wersja zbiornika	Pojemnik z tworzywa sztucznego
Wskaźnik manometru	0 do 16 bar
L	65 mm

Nr kat.	CLKOM12AM
EAN-13	4050571854607

Data wygenerowania podsumowania: 07.06.2026r, g. 09:29