AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Stacja przygotowania powietrza Kombi G1/2, 1 - 10 bar, wielkość 1



Numer artykułu SKU: CLKOM12AM

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

Jednostki konserwacyjne skladaja sie z filtra, regulatora cisnienia i olejarki i znajduja sie w jednym module. Zbiornik oleju znajduje sie w zbiorniku filtracyjnym.
Materialy:
Obudowa: Odlew cisnieniowy z cynku, uszczelka: NBR, zbiornik z tworzywa sztucznego: Poliweglan, wklad filtra: Spiek brazu
Zakres temperatury:
0°C do maks. +50°C (zbiornik metalowy: 0°C do maks. +90°C)
Cisnienie wejsciowe:
maks. 16 bar (zbiornik metalowy: maks. 25 bar)
Uzyteczne pojemnosci zbiornika:
Wielkosc konstrukcji 1: Filtr 25 cm^3, olejarka: 75 cm^3, wielkosc konstrukcji 2: Filtr 75 cm^3, olejarka: 150 cm^3
Srednica poru w filtrze:
Standard 40 µm (na zyczenie 5 µm)
Usuwanie kondensatu:
reczny
Manometr:
Ø 50 mm
Opcjonalnie:
Zbiornik metalowy ze wskaznikiem -M*, koszyk ochronny -S, pólautomat (0,5 - 16** bar) -HA, automat wbudowany (1,5 - 12 bar) -AM, automat dolaczany (4 - 16 bar) -AMR, zamykalny -K
Uwaga:
Tego elementu nie mozna polaczyc z seria Multifix!
*kopulka z metalu / szkla

DANE TECHNICZNE

Waga	1,1 kg
Gwint	G 1/2
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 12 bar
Zakres temperatury	0 do +50 °C
Typoszereg	Kombi 1
Przepływ	1.400 l/min
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 10 bar
Spust kondensatu	automatyczne
Wersja zbiornika	Pojemnik z tworzywa sztucznego
Wskaźnik manometru	0 do 16 bar
L	65 mm

Nr kat.	CLKOM12AM
EAN-13	4050571854607

Data wygenerowania podsumowania: 02.11.2026r, g. 17:03