Stacja przygotowania powietrza Kombi G1/2, 1 - 12 bar, wielkość 1



Numer artykułu SKU: CLKOM12-16AM

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - cynk odlewany ciśnieniowo, uszczelki: NBR, zbiorniki: poliwęglan, wkład filtra: brąz spiekany
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtroreduktor z odpowietrzeniem, z wbudowaną smarownicą, zbiornik oleju jest zintegrowany ze zbiornikiem filtra
- Przepływ: dla wielkości 1 - 50 - 1400 l/min, dla wielkości 2 - 50 - 3400 l/min
- Zakres temperatur: 0°C do maks. +50°C (zbiornik metalowy: 0°C do maks. +90°C)
- Ciśnienie wejściowe: 0–16 bar (ze zbiornikiem metalowym: 0–25 bar)
- Zakres regulacji ciśnienia: 0.5 do 6 bar, 0.5 do 10 bar, 0.5 do 16 bar
- Sposób usuwania kondensatu: ręczny
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Dokładność filtracji: 40 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: dla wielkości 1 - 25 cm^3, dla wielkości 2 - 75 cm^3
- Objętość zbiornika oleju: dla wielkości 1 - 75 cm^3, dla wielkości 2 - 150 cm^3
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 2 bar): 50 l/min
- Zakres dostawy: kombiblok razem z manometrem 50 mm
- Opcje wykonania: zbiornik metalowy z wziernikiem (tylko wielkość 1) **- M**, wersja z osłoną zbiornika **-S**, automatyczny spust kondensatu (1,5 - 12 bar) **- AM**, automatyczny spust kondensatu (4 - 16 bar) **- AMR**

DANE TECHNICZNE

Waga	1,1 kg
Gwint	G 1/2
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 12 bar
Zakres temperatury	0 do +50 °C
Typoszereg	Kombi 1
Przepływ	1.400 l/min
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 16 bar
Spust kondensatu	automatyczne
Wersja zbiornika	Pojemnik z tworzywa sztucznego
Wskaźnik manometru	0 do 25 bar
L	65 mm

Nr kat.	CLKOM12-16AM
EAN-13	4050571854652

Data wygenerowania podsumowania: 02.11.2026r, g. 17:20