



## OPIS PRODUKTU

# FILTROREDUKTORY STANDARDOWE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA G 1/4" i G 1", WIELKOŚĆ 1 DO 5

## Zastosowanie filtroroduktorów standardowych do sprężonego powietrza G 1/4" i G 1", wilkość 1 - 5

- Filtroroduktory standardowe do sprężonego powietrza o wielkościach 1 do 5 z gwintami G 1/4" i G 1/4" to elementy wykorzystywane dla oczyszczenia medium roboczego i ustawienia wymaganego ciśnienia wyjściowego w instalacjach i układach pneumatycznych
- Filtroroduktory standardowe stosuje się w układach zasilających i sterujących w przemyśle lub do zastosowań warsztatowych
- Filtroroduktor oczyszcza sprężone powietrze z cząstek stałych oraz w ograniczonym zakresie usuwa zanieczyszczenia w stanie ciekłym
- Filtroroduktor ustawia i utrzymuje stałe ciśnienie wyjściowe bez względu na wahania ciśnienia wejściowego
- W przypadku wzrostu ciśnienia wyjściowego ponad wartość nastawioną filtroroduktor odpowietrza układ i dalej utrzymuje zadane ciśnienie wyjściowe
- Regulacja ciśnienia sprężonego powietrza: ręcznie za pomocą pokrętkła

## Elementy mocujące i montażowe:

- Do zamocowania filtroroduktorów standardowych stosuje się kątowniki mocujące **BW10**, **BW30** i **BW50** ([zobacz](#))

## Filtroreduktory standardowe G 1/4 i G 1", co warto wiedzieć?

- Filtroreduktory stosuje się dla filtracji powietrza oraz ustawiania stałego ciśnienia wyjściowego
- Ustawione stałe ciśnienie wyjściowe na filtroreduktorze utrzymywane jest bez względu na wahania ciśnienia wejściowego
- Przy wzroście ciśnienia na wyjściu powyżej wartości nastawionej zaworofiltr odpowietrza stronę wyjściową, po osiągnięciu wartości ustawionej zawór odpowietrzający się zamyka
- Zbiornik w filtroreduktorze standardowo wyposażony jest w półautomatyczny zrzut kondensatu (dostępne zrzuty automatyczne)
- Filtroreduktory wyposażone są w manometr okrągły 50 mm
- Filtroreduktory posiadają zbiorniki z poliwęglanu nieosłonięte (dostępne są zbiorniki metalowe)

### Zalety stosowania:

- automatyczne odpowietrzenie instalacji po wzroście ciśnienia po stronie wtórnej

### Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - odlew ciśnieniowy z cynku Z410 (dla wielkości 5: aluminium), membrana i uszczelki: NBR, zbiornik kondensatu: poliwęglan
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtr, reduktor ciśnienia membranowy z odpowietrzeniem wtórnym, filtrowaniem na zasadzie odśrodkowej oraz przez spiekany wkład filtra
- Przepływ: 900 l/min do 12000 l/min
- Zakres temperatur: -10°C do +60°C
- Ciśnienie wejściowe: 1,5 - 16 bar (z metalowym zbiornikiem 1,5 - 25 bar)
- Zakres ciśnienia wyjściowego: 0,5 do 10 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny\*\*
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 35 cm<sup>3</sup> do 300 cm<sup>3</sup>
- Gwint do mocowania pulpitowego: dla wielkości od 1 do 3: M 20x1,5
- ATEX: materiały eksploatacyjne bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w odniesieniu do dyrektywy 2014/34/UE
- Zakres dostawy: filtroreduktor razem z manometrem 50 mm
- Opcje wykonania: inne zakresy regulacji ciśnienia: 0,1 - 3 bar - **3**, 0,2 - 6 barów - **6**, 0,5 - 16 barów - **16**, wersja z osłoną zbiornika - **S**, wersja ze zbiornikiem metalowym od 1,5 do 25 bar - **M**, automatyczny spust kondensatu\* - **AM**, automatyczny spust kondensatu NC (0 - 16 bar)\* - **AMNC**

\* nie dotyczy wielkości 1, w wersji ze zbiornikiem metalowym maks. 16 bar

\*\* kiedy ciśnienie wejściowe spadnie poniżej min. ciśnienia wejściowego (do ok. 0,5 bar), zawór spustowy otwiera się automatycznie

**UWAGA:** nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

## DANE TECHNICZNE

Waga	0,0043 kg
Ciezar	0,0076 KG
Waga	0,0079 kg
Ciezar	0,048 KG
Waga	0,012 kg
Waga	0,1 kg
Gwint wewnętrzny	G 1/4"
Ciezar	0,0012 KG
A	8
P	4 mm
X	10 MM
D + 0,0/0	8,2 MM
Ciezar	0,0029 KG

Nr kat.

AAC21543DD724036A9DBDC734DEF5E88

Data wygenerowania podsumowania: 08.12.2024r, g. 20:31