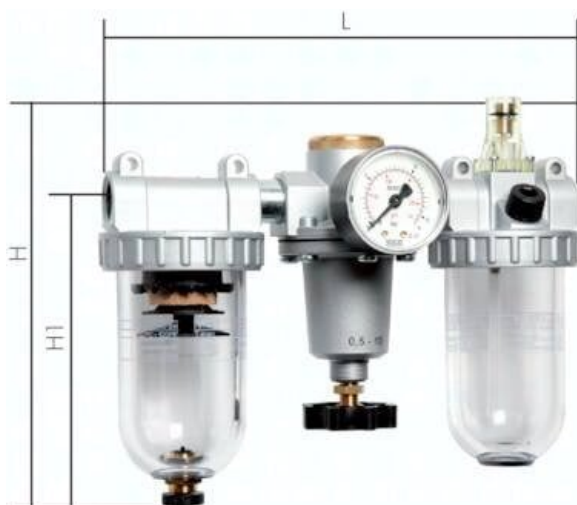




## Blok przygotowania powietrza STANDARD. 3-elem., G1/2, 0,5-10 bar



**Numer artykułu SKU:  
FRO33MAM**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie

## OPIS PRODUKTU

### Materialy:

Korpus: Odlew ciśnieniowy z cynku Z410 (typoszereg 5 do 8: aluminium), membrana i uszczelki: NBR, zbiornik: Poliwęglan

### Zakres temperatury:

do maks. +60°C

### Cisnienie wejściowe:

1,5 - 16 bar

### Usuwanie kondensatu:

półautomatyczny\*\*

### Czynniki:

Sprezone powietrze, nietoksyczne, niepalne gazy

### ATEX:

Materialy eksploatacyjne bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w odniesieniu do dyrektywy 2014/34/UE

### Zalety:

automatyczne odpowietrzenie przy nadciśnieniu po stronie wtórnej, możliwe napełnianie olejem pod ciśnieniem.

### Wykonanie:

Filtr, regulator ciśnienia ze sterowaniem powrotnym (odpowietrzenie wtórne), oliwiarka

### Przyłącze manometru:

G 1/4"

### Gwint w tablicy sterowniczej:

Typoszereg od 1 do 3: M 20 x 1,5

### Dozowanie oleju przy 1000 l/min:

1 - 2 kropla/min

### Opcjonalnie:

z koszykiem ochronnym -S, ze zbiornikiem metalowym\* (1,5 - 25 bar) -M, z automatyka spustu\*\*\* -AM, automatyka spustu bez ciśnienia zamknięta\*\*\* (0 - 16 bar) -AMNC

\* kopolka z kombinacji metal/szko, \*\* jeżeli ciśnienie wejściowe spadnie poniżej minimalnego ciśnienia wejściowego, to automatycznie otworzy się zawór spustowy.

Do krecanie sruby spustowej moze zapobiec półautomatycznemu otwarciu zaworu spustowego., \*\*\* w polaczeniu ze zbiornikiem metalowym maks. 16 bar

## DANE TECHNICZNE

Gwint	G 1/2
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 16 bar
Zapas oleju	135 cm <sup>3</sup>
Typoszereg	Standard 3
Przepływ	50 - 3200 l/min
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 10 bar
Maks. ilość kondensatu	65 cm <sup>3</sup>
Spust kondensatu	automatyczne
Wersja zbiornika	Zbiornik metalowy bez rurki wżernikowej
Średnica porów w filtrze	5 μm
Wskaźnik manometru	0 do 16 bar
L	265 mm
H	229,0 mm
H1	175 mm
Granica działania (6 bar)	50 l/min

Nr kat.	FRO33MAM
EAN-13	4050571308797

Data wygenerowania podsumowania: 05.06.2026r, g. 11:44