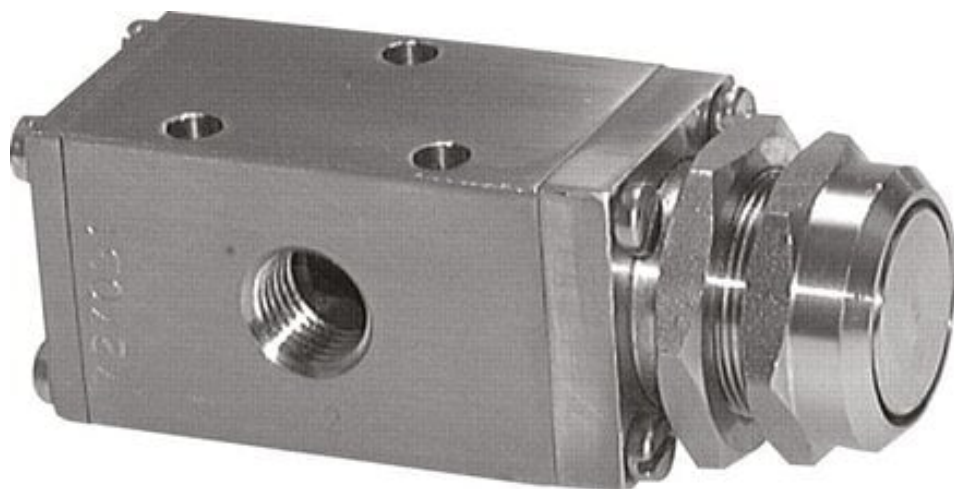




Zawór sterowany przyciskiem 5/2 G 1/2 powrót sprężyną, stal nierdzewna



Numer artykułu SKU:
T05311PESG

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

ZAWORY MECHANICZNE STEROWANE CIĘGŁEM 3/2 i 5/2 G 1/4" i G 1/2" ZE STALI NIERDZEWNEJ

Charakterystyka zaworów mechanicznych z cięgłem 3/2 i 5/2 G 1/4" i G 1/2" ze stali nierdzewnej

- Zawory mechaniczne z cięgłem 3/2 i 5/2 są elementami pneumatyki do sterowania kierunkiem przepływu sprężonego powietrza
- Odmiany sterowania: zawór bistabilny z blokadą, zawór monostabilny z powrotem sprężyną
- Wykonanie ze stali nierdzewnej 1.4436 umożliwia ich pracę w środowisku agresywnym lub powodującym korozję lub tam gdzie występuje wysoka temperatura (do +180°C)
- Zawory o funkcji 3/2 to zawory z odpowietrzeniem
- Zawory o funkcji 3/2 stosowane są w układach pneumatyki np. do otwierania przepływu w instalacji pneumatycznej a po jego zamknięciu odpowietrzenie strony za zaworem
- Zawory 3/2 w zależności od podłączenia zasilania mogą spełniać funkcję NC (normalnie zamknięte) lub NO (normalnie otwarte)
- Zawory rozdzielające nierdzewne 3/2 i 5/2 można używać do bezpośredniego sterowania [siłownikami pneumatycznymi](#) jednostronnego lub dwustronnego działania
- Zawory z cięgłem ze stali nierdzewnej 3/2 i 5/2 nie wymagają do działania ciśnienia początkowego
- Zawory INOX 3/2 i 5/2 w układach pneumatyki montowane są przewodowo z użyciem przyłączy gwintowanych
- Zawory mogą być montowane w sposób tablicowy w pulpitych sterujących lub w szafach sterowniczych

- Do podłączenia stosowane są złączki wtykowe, złączki skręcane, przewody pneumatyczne i inne elementy armatury przyłączeniowej
- Dla zwiększenia trwałości zaworów zalecamy zamontowanie w przyłączach odpowietrzających tłumików hałasu

Zasada działania:

Zawory mechaniczne bistabilne z blokadą sterowane cięgle 3/2 i 5/2 są uruchamiane ręcznie poprzez jego wyciąganie i wciskanie. Po wysunięciu lub schowaniu popychacza zostaje on w pozycji przesterowanej utrzymywany przez blokadę.

Zawory sterowane cięgłem, powrót sprężyną 3/2 i 5/2 uruchamia się ręcznie. W stanie nieprzesterowanym cięgło jest w pozycji "wystającej". Przesterowanie zaworu odbywa się poprzez wciśnięcie cięgła. Aby utrzymać zawór w pozycji przesterowanej należy ciągle naciskać na cięgło. Po zwolnieniu nacisku na cięgło zawór wraca do położenia początkowego siłą sprężyny.

Dane techniczne:

Materiały:

korpus i suwak: 1.4436, uszczelki: Viton

Zakres temperatur: -20°C do +180°C

Podłączenie ciśnienia: do dowolnego przyłącza

Ciśnienie robocze: -0,95 bar do 12 bar

Przepływ:

- dla funkcji 3/2 : 500 l/min
- dla funkcji 5/2 : 700 l/min

Medium robocze: gazy neutralne, sprężone powietrze smarowane lub niesmarowane, filtrowane, maksymalna wielkość cząstek stałych 50 µm

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	T05311PESG
---------	------------