



Zbiornik sprężonego powietrza poziomy 90 litrów, -1 do 16 bar, gruntowany - Air-Com



Numer artykułu SKU:
BHL90/16GF

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE POZIOME 10 - 250 LITRÓW, DO 16 BAR

Zastosowanie zbiorników ciśnieniowych poziomych 10 - 250 litrów do 16 bar

Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów do 16 bar przeznaczone są do stosowania w instalacjach ciśnieniowych (sprężonego powietrza, azotu, gazów neutralnych i technicznych, wody lub innych mediów gazowych lub płynnych).

- Służą do gromadzenia medium roboczego o ciśnieniu do 16 bar,
- W instalacjach ciśnieniowych dzięki nim następuje stabilizacja ciśnienia,
- Uzupełniają straty ciśnienia powstające w czasie pracy odbiorników,
- Ich zastosowanie w instalacjach pneumatycznych eliminuje pulsację ciśnienia oraz wydłuża żywotność [sprężarek i kompresorów](#), które nie muszą pracować w cyklu ciągłym,
- Uruchamianie [sprężarek i kompresorów](#) tylko przy spadku ciśnienia obniża zużycie energii elektrycznej i redukuje koszty eksploatacji instalacji pneumatycznych,
- Magazynowane w zbiornikach ciśnieniowych medium może być doprowadzane do odbiorników min. poprzez zamontowany [osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP](#),
- Zbiorniki pełnią funkcję pomocniczą w procesie oczyszczania powietrza z gromadzącej się wody i kondensatu. Kondensat zbiera się na dnie zbiornika (dzięki rozprężaniu oraz zawirowaniu strugi powietrza),
- Wymagane jest okresowe usuwanie gromadzących się zanieczyszczeń przy pomocy [drenów kondensatu](#),
- Spełniają funkcję schładzania sprężonego powietrza,

- W układach ciśnieniowych pełnią rolę akumulatora energii,
- Podlegają odbiorowi Urzędu Dozoru Technicznego (UDT) na podstawie dokumentów, które każdorazowo dostarczane są przy dostawie.

Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów - co warto wiedzieć?

- Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów są przeznaczone dla wszystkich instalacji ciśnieniowych do magazynowania medium roboczego o ciśnieniu do 16 barów,
- W instalacjach ciśnieniowych spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, obniżają temperaturę medium roboczego i oczyszczają je oraz zwiększają żywotność [sprężarek i kompresorów](#),
- Są wykonane jako konstrukcje spawane ze stali o podwyższonej wytrzymałości i składają się ze stalowego płaszcza z niezbędnymi króćcami i otworami inspekcyjnymi, den elipsoidalnych oraz nóg do posadowienia na fundamencie,
- Mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz,
- Zaleca się okresową kontrolę stanu wnętrza zbiornika ciśnieniowego, a także stosowanie urządzeń spustowych do usuwania gromadzących się na dnie zanieczyszczeń płynnych (drenów mechanicznych lub automatycznych),
- Zbiorniki ciśnieniowe poziome 10-250 litrów stosowane w instalacjach sprężonego powietrza malowane są: farbą podkładową, na kolor czerwony, brązowo-zielony lub niebieski,
- Przyłącza w zbiorniku ciśnieniowym standardowo wykonywane są jako gwintowe,
- Gromadzone w zbiornikach medium robocze doprowadza się do odbiorników poprzez [osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP](#),
- Zgodnie z przepisami UDT każdy zbiornik ciśnieniowy powinien posiadać zamontowany [zawór bezpieczeństwa](#) zabezpieczający przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia w zbiorniku (np. podczas nagrzewania się ścianek zbiornika), dobrany zgodnie z parametrami pracy instalacji i do wydajności [sprężarek i kompresorów](#).

DANE TECHNICZNE

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Waga | 41 kg |
| Ciśnienie robocze | -0,9 do 11 bar |
| Średnica | 360 mm |
| Objętość | 90 l |
| Maksymalne ciśnienie robocze | 11 bar |
| Długość | 1016 mm |
| Zakres temperatury | -10 °C do 50 °C |
| Wykonanie | gruntowany |
| Przyłącze | 4 x G 1/2, 2 x G 2" |
| Typ zbiornika | poziomy |

| | |
|---------|---------------|
| Nr kat. | BHL90/16GF |
| EAN-13 | 4050571224936 |

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 03:39