



Wiertło krete, DIN 338 N, HSS-R, Ø 10 mm



**Numer artykułu SKU:
BOHR10HSSR**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Opis:

Mocne, prawoskretne wiertło krete typu N, stosowane do normalnego wiercenia we wszystkich popularnych materiałach

Tolerancja średnicy:

h8

Jakosci:

HSS-R:

Katownik specjalny: 118°, zaostrenie: Szlif normalny, powierzchnia: czarna, niedrogię wiertło spiralne rolowane z wysokiej jakości stali szybko tnącej ze zwiększoną odpornością na rozerwanie i fazę szlifowania. Zastosowanie do stali, odlewu stalowego stopowego i niestopowego (wytrzymałość na rozciąganie 900 N/mm²), zeliwo szare, ciągliwe, sferoidalne, odlewy ciśnieniowe, zeliwo spiekane, nikiel, grafit, krótkowiórowe stopy aluminium, mosiadz i brąz.

HSS-G:

Katownik specjalny: 118°, zaostrenie: od 3 mm ostrzenie dwuscinowe (DIN 1412C), powierzchnia: polysk. Z pełnego szlifowanego wiertła spiralnego z wysokiej jakości stali szybko tnącej ze zwiększoną dokładnością ruchu obrotowego. Zastosowanie do stali, odlewu stalowego stopowego i niestopowego (wytrzymałość na rozciąganie 900 N/mm²), zeliwo szare, ciągliwe, sferoidalne, odlewy ciśnieniowe, zeliwo spiekane, nikiel, grafit, krótkowiórowe stopy aluminium, mosiadz i brąz.

HSS-G Co 5 (HSS-E):

Katownik specjalny: 130°, zaostrenie: od 3 mm ostrzenie dwuscinowe (DIN 1412C), powierzchnia: polysk. Z pełnego szlifowanego wiertła spiralnego z wysokiej jakości stali szybko tnącej (stop z kobaltem 5%) ze zwiększoną dokładnością ruchu obrotowego i odpornością na utwardzanie w podwyższonych temperaturach. Zastosowanie do stali, odlewu stalowego stopowego i niestopowego (wytrzymałość na rozciąganie 1100 N/mm²), zeliwo szare, ciągliwe, sferoidalne, odlewy ciśnieniowe, zeliwo spiekane, nikiel, grafit, krótkowiórowe stopy aluminium, mosiadz i brąz. Dodatkowo znajduje także zastosowanie do stali narzędziowych do pracy na gorąco i na zimno oraz stali odpornych na kwasy (stale szlachetne V2A / V4A).

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	BOHR10HSSR
EAN-13	4050571155438